

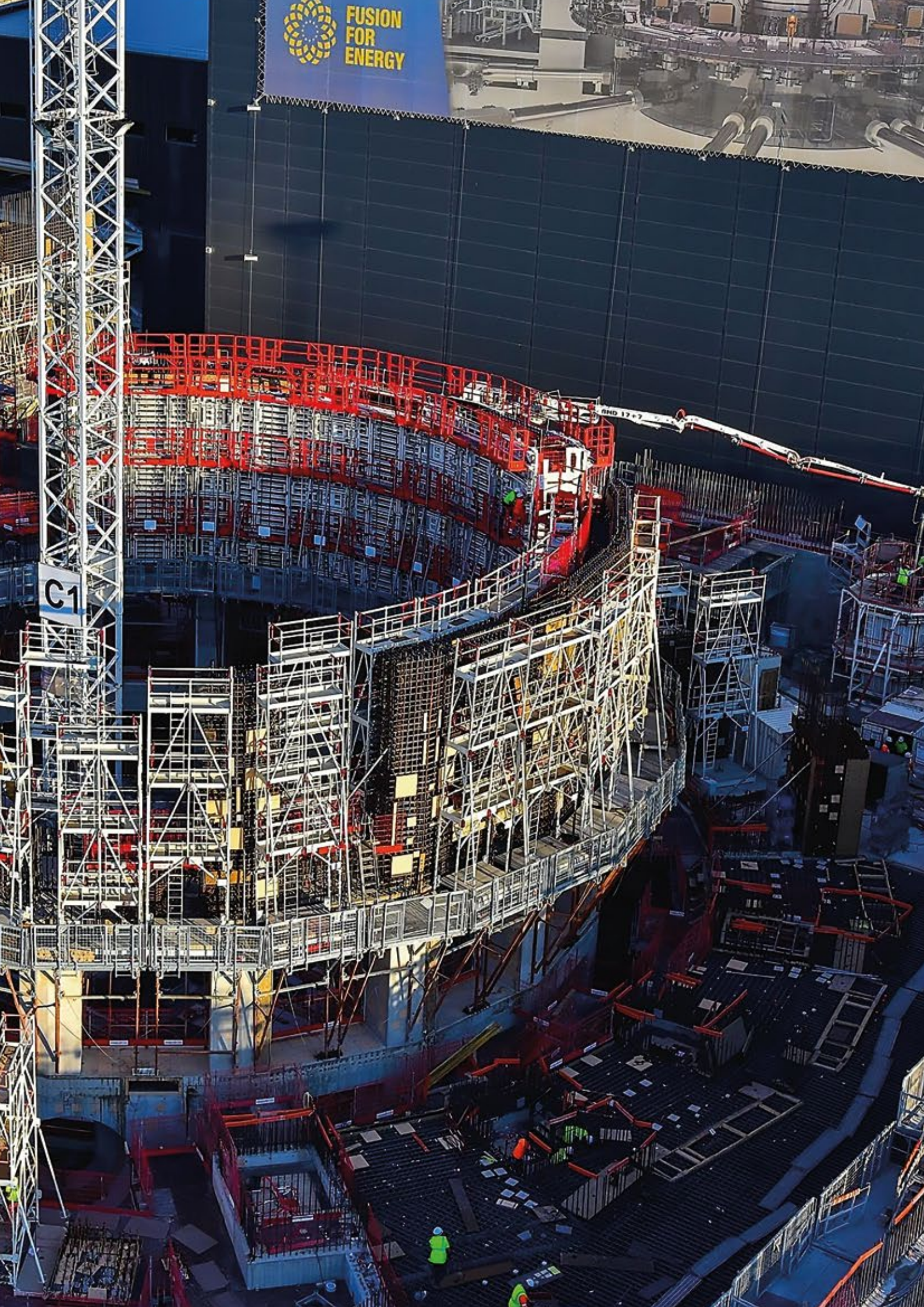


# INSTALLATIONS INDUSTRIELLES DEPUIS 1921

---



FUSION FOR ENERGY





# INSTALLATIONS INDUSTRIELLES DEPUIS 1921

---

Le Groupe Cestaro Rossi.....	pag. 3
Champs d'activités.....	pag. 5
Durabilité de l'environnement .....	pag. 11
Système HSEQ .....	pag. 15
L'Organisation de l'Entreprise et les Sociétés du Groupe .....	pag. 19
Innovation .....	pag. 29
Principaux travaux effectués .....	pag. 38
Principaux Arrêts effectués.....	pag. 45
Lettre de Reference.....	pag. 51



PLUS DE CENT ANS

D'INSTALLATIONS  
INDUSTRIELLES DE  
BARI À L'EUROPE

20  
22





Depuis 100 ans nous fournissons un service toujours plus complet dans le cadre des constructions et de l'entretien d'installations variées, de la mécanique au secteur électro-instrumental et de construction, de l'exécution de travaux spécifiques à la gestion globale et à la coordination des activités connexes.

Les expériences acquises, opérant dans diverses réalités industrielles, tant dans le domaine de la maintenance que dans celui de l'installations industrielles avancées, permettent au Groupe CESTARO ROSSI d'offrir au client un service personnalisé et flexible "sur mesure" à ses besoins , offrant au client la possibilité de:

## SERVICE PERSONNALISÉ ET FLEXIBLE

planifier et réaliser des travaux mécaniques et/ou électro-instrumentaux spécialisés ;

planifier et exécuter les travaux qui leur sont confiés en coordonnant, en tant qu'"Entreprise principal", les activités des autres entreprise ;

planifier et exécuter "clé en main" tous les travaux prévus pour la réalisation des commandes contractées;

créer un service GLOBAL SERVICE intégré.

Toutes les Division du Groupe travaillent en synergie pour offrir aux clients un service intégré GLOBAL SERVICE, à la fois pour les nouvelles constructions et dans le secteur de l'entretien d'installations industrielles, allant du contrôle d'ouvrages uniques à la coordination de toutes les activités comprises dans l'objectif de travail, donnant ainsi au Client un service clés en main personnalisé et souple.

La Certification Intégrée (HSEQ) qui caractérise la Société garantit le maximum de fiabilité du résultat produit.

Le Groupe durant l'année 2021 emploie en moyenne un personnel de plus de 550 personnes (en majorité des travailleurs qualifiés et spécialisés) et a produit un chiffre d'affaires consolidé de plus de 50 millions d'euros.

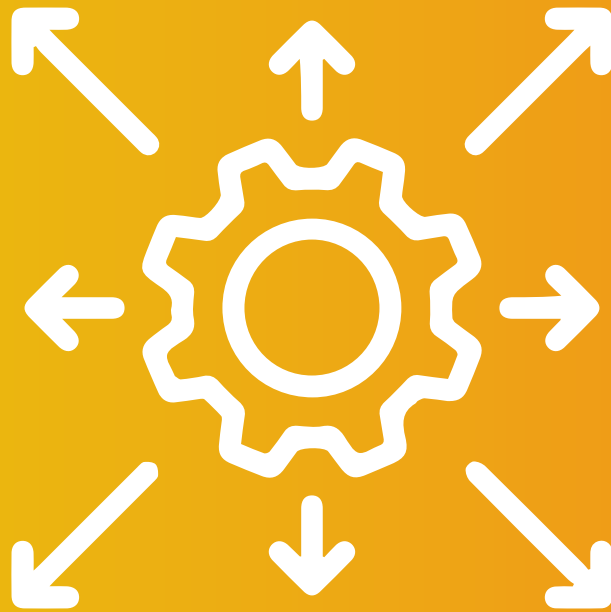
La Satisfaction du Client est notre objectif ; l'atteindre et le maintenir signifie continuer à nous améliorer, en dédiant temps et ressources à des activités ayant pour objectif :

CULTURE DE LA SÉCURITÉ ET DE L'ENVIRONNEMENT  
FORMATION/INFORMATION  
MISE À JOUR TECHNIQUE-INFORMATIQUE  
GESTION DE LA QUALITÉ  
INNOVATION/RENOUVELLEMENT DES ÉQUIPEMENTS

SATISFACTION  
DU CLIENT

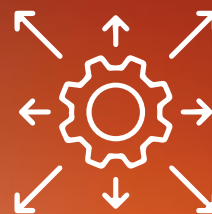
## CHAMPS D'ACTIVITÉS

---



La gestion dynamique et l'adaptation opérationnelle rendent aujourd'hui le Groupe de plus en plus complet et compétitif dans le secteur de la construction et de la maintenance industrielles.

# CHAMPS D'ACTIVITÉS



## GLOBAL SERVICE MÉCANIQUE, ELECTRO/INSTRUMENTALE, TECHNOLOGIQUE ET DU BÂTIMENT

- Raffineries
- Installations Nucléaire
- Installations Pétrochimiques
- Etablissements Pharmaceutiques
- Centrales Production Energie Electrique
- Installations industrielles
- Edifices industriels
- Centres directionnels
- Stations-service
- Tertiaire
- Installations Photovoltaïques
- Centrales Electriques à Biomasse



## PRÉFABRICATION MÉCANIQUE ET ELECTRIQUE

- Programmation et coordination des activités
- Structures en acier et charpentes
- Tuyauteries en acier au carbone et en alliage d'acier de tout diamètre et épaisseur
- Cadres électriques
- Appareils électriques
- Appareils électro-instrumentaux
- Installations technologiques



### PRÉFABRICATION INSTALLATIONS SUR UNITÉS MODULAIRES (SKID)

- Réalisation de l'étude à partir des données du client
- Achat de Matériaux
- Préfabrication et montage de :
  - Structure de support
  - Tuyauterie
  - Valves de régulation et de blocage
  - Instruments de mesure et de contrôle
- Tiroirs électropneumatiques
- Exécution de primaire et secondaire
- Câblage électro-instrumental
- Contrôles non destructeurs
- Essais
- Préparation pour le transport
- Transport éventuel
- Installation éventuelle sur site (méc/éle/inst)
- Assistance à la Mise en service



### MONTAGES ET NOUVELLES CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES ET ELECTRO-INSTRUMENTALES

- Programmation et coordination activités
- Structures en acier et charpente
- Tuyauteries et appareils
- Réservoirs
- Installations de transport, soulèvement et traitement eau
- Installations électriques et instrumentales
- Installations de télécontrôle et automation
- Installations électriques anti-déflagrations et détection fumées/gaz
- Cadres électriques
- Installations photovoltaïques
- Transformateurs de distribution
- Appareils électriques
- Instrumentation télécontrôle
- Conditionnement
- Ouvrages en béton armé
- Ouvrages de bâtiments





## ENTRETIEN COURANT MÉCANIQUE ET ELECTRO-INSTRUMENTAL

- Programmation et coordination activités
- Travaux d'entretien sur installations mécaniques, tuyauterie et appareillages
- Réservoirs
- Installations électriques (HT, MT, BT) et instrumentales
- Installations technologiques
- Installations de transport, soulèvement et traitement eau
- Lavage appareillages AP
- Lavages chimiques
- Entretien réservoirs (réfection fonds, remplacement viroles etc.)
- Sciage à l'eau à haute pression
- Installations photovoltaïques



## ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE MÉCANIQUE ET ELECTRO-INSTRUMENTAL DE RAFFINERIES ET CENTRALES ELECTRIQUES

- Programmation et coordination activités
- Gestion Complète des Arrêts (civils, échafaudages, isolation, peintures, contrôle non destructeur etc.)
- Entretien Extraordinaire Réservoirs
- Réorganisation des Installations de Processus
- Reconditionnement "Centrales Electriques"
- Arrêt général installations de raffinerie et pétrochimiques (Turnaround) :
  - Entretien Echangeurs
  - Entretien vaisseaux
  - Entretien Colonnes
  - Entretien Fours
  - Entretien Refroidisseur à Air
  - Entretien Valves
  - Entretien Instruments
  - Entretien Electrique



### INSTALLATIONS PHOTOVOLTAÏQUES

- Droit des Contrats et Autorisations
- Etude préliminaire, définitive et de détail de l'installation entière
- Achats Matériaux
- Exécution des ouvrages de génie civil, mécaniques et électriques
- Essai et démarrage installation
- Entretien préventif et correcteur



### ACTIVITÉS MÉCANIQUES OFF-SHORE

- Entretien d'Equipment
- Entretien du Piping (acier au carbone, acier inoxydable, acier allié, acier spécial)



### INSTALLATIONS DE DISTRIBUTION DE CARBURANT

- Etude préliminaire, définitive et de détail de l'installation entière
- Démolition des appareillages et bâtiments
- Exécution d'ouvrages de génie civil, mécaniques et électriques
- Essais et démarrage de l'installation
- Entretien préventif et correcteur
- Reconstruction de l'installation



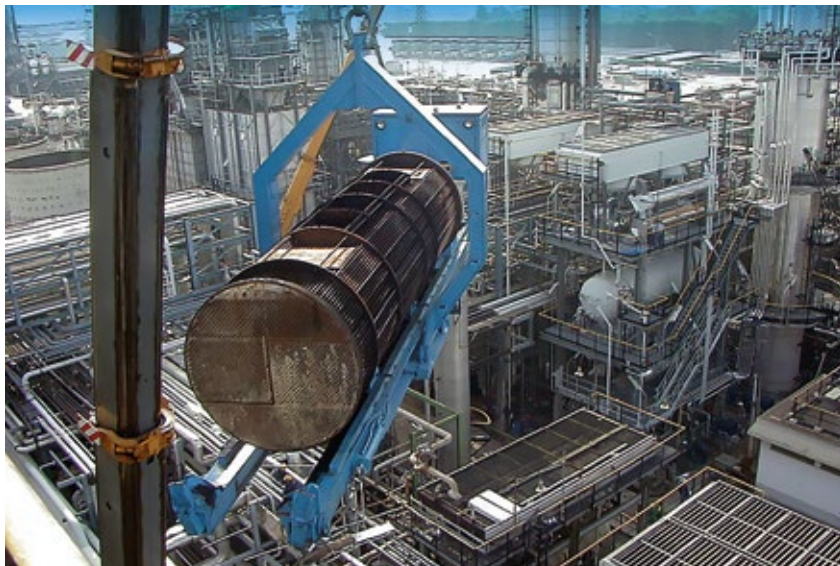
OUVRAGES DE  
GÉNIE CIVIL

- Droit des contrats et Autorisations
- Etude préliminaire, définitive et de détail
- Exécution des ouvrages en béton armé
- Essais



ETUDE ET  
CONSTRUCTION  
DE MACHINES

- Extracteur de faisceaux tubulaires
- Porte-faisceaux



ETUDE MÉCANIQUE  
ET ELECTRIQUE

- Dimensionnement et étude mécanique
- Dimensionnement et étude des installations électriques

# DURABILITÉ DE L'ENVIRONNEMENT

---



Notre engagement  
envers la durabilité  
de l'environnement

# DURABILITÉ DE L'ENVIRONNEMENT



L'engagement de notre Entreprise en matière de Durabilité Environnementale a commencé en 2019, conformément aux orientations mondiales définies par les Accords de Paris et orientées vers la réduction des émissions à effet de serre, pour réduire l'utilisation et l'élimination des plastiques et plus en général, en vue de tout autre aspect pouvant améliorer la situation environnementale de la planète.

## ZÉRO IMPACT ENVIRONNEMENTAL

**En 2019, les premières grues électriques JMG ont été achetées, avec un fonctionnement entièrement à distance et un impact environnemental nul. Leurs dimensions réduites et leur très faible rayon de braquage permettent de travailler dans des espaces restreints et des environnements fermés sans émissions, préservant ainsi la santé et la sécurité des opérateurs. Une caractéristique gagnante que l'entreprise recherche constamment et de plus en plus.**

En 2020, l'entreprise a entamé un parcours de mise à jour des équipements de levage, en augmentant la flotte de véhicules avec la première grue mobile LIEBHERR de nouvelle génération, équipée de capteurs et de solutions électroniques et logicielles innovantes. Un choix qui inscrit parfaitement notre entreprise dans le cadre de l'industrie 4.0 : le nouveau processus industriel dans lequel nous évoluons activement.

Les grues sont équipées d'un seul moteur (les modèles précédents utilisaient plutôt deux moteurs) qui peut faire fonctionner à la fois le chariot et la tour de la grue, ce qui permet de réduire la consommation de carburant. Un rendement très élevé est garanti par la connexion à un arbre à cardan qui maintient un faible régime moteur tout en fournissant suffisamment de puissance pour faire fonctionner la tour, optimisant par conséquent la consommation de carburant. Les coûts de maintenance et le poids de la grue sont réduits grâce à l'utilisation d'un seul moteur.



NOUVELLE GRUE LIEBHERR À FAIBLE IMPACT ENVIRONNEMENTAL



GRUE ÉLECTRIQUE  
À TÉLÉCOMMANDE

La réduction du poids permet alors d'utiliser du matériel dans d'autres éléments structurels et donc d'augmenter la capacité de charge. Le programme supplémentaire ECOMode réduit encore la consommation: la traction des pompes avec le moteur au ralenti peut s'éteindre automatiquement et une commande intelligente peut la rallumer en quelques secondes, si nécessaire.

La même année, la société a mis en place un groupe de travail consacré à l'objectif central de la durabilité, visant à atteindre l'objectif de "fournisseur durable" et à répondre aux besoins et aux demandes des clients en la matière.

En outre, les premières initiatives "sans plastique" ont été mises en œuvre, dans le but d'éliminer l'achat, l'accumulation et l'élimination des déchets plastiques à usage unique tels que les gobelets, les agitateurs à café et les bouteilles d'eau.

En 2021, davantage de grues mobiles LIEBHERR et de grues électriques JMG ont été achetées pour continuer à travailler plus efficacement, sans négliger l'impact environnemental.

Dans le but de poursuivre l'objectif de devenir une entreprise durable et selon les exigences de nos clients, nous avons agi promptement en remplissant des questionnaires et des enquêtes sur les principaux portails dédiés:

- OPEN-ES POUR NOTRE CLIENT ENI
- ECOVADIS POUR NOTRE CLIENT ENGIE
- ECG CRIF POUR NOTRE CLIENT AEROPORTI DI ROMA

La grue mobile Liebherr nouvelle  
génération équipée de capteurs et de  
solutions électroniques et informatiques  
innovantes qui l'inscrivent dans la  
logique de l'industrie 4.0,



SYSTÈME HSEQ  
DANS LA  
CESTARO ROSSI

---



Système HSEQ  
UNI EN ISO 9001:2015  
UNI EN ISO 14001:2015  
ISO 45001 e MASE





La Direction de la Cestaro assure son engagement dans la mise en œuvre d'un Système de management Qualité, Sécurité, Environnement fondé sur le principe de l'amélioration continue et formalisé par la mise en œuvre d'un système de gestion Qualité/ Sécurité/ Environnement, un système certifié selon UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015, ISO 45001 et MASE. La volonté de la Direction est d'améliorer nos résultats en matière de prévention des accidents de travail pour notre personnel organique ou temporaire, ainsi que de garantir la sécurité de nos équipements et des installations de nos clients.

---

Cet engagement se traduit par la mise en œuvre des principes suivants :

- **Transmettre au personnel notre priorité, du respect des conditions sécurité requises par le client et la réglementation**
- **Etablir une politique et des objectifs Qualité Sécurité Environnement**
- **Organiser des audits réguliers pour vérifier l'efficacité du système**
- **Mettre à disposition les moyens nécessaires pour le bon fonctionnement du système**
- **Responsabiliser le personnel d'encadrement, d'exécution et chargé de la vérification pour toutes les activités qui ont une influence directe sur la qualité, la sécurité et l'environnement**
- **Promouvoir tout projet d'amélioration, et notamment rechercher de nouvelles méthodes, des solutions et des nouveaux produits**
- **Favoriser les retours d'expérience**
- **Identifier les processus support qui fournissent une valeur ajoutée à l'entreprise**
- **Créer un climat de confiance propice à l'implication et à l'épanouissement du personnel**

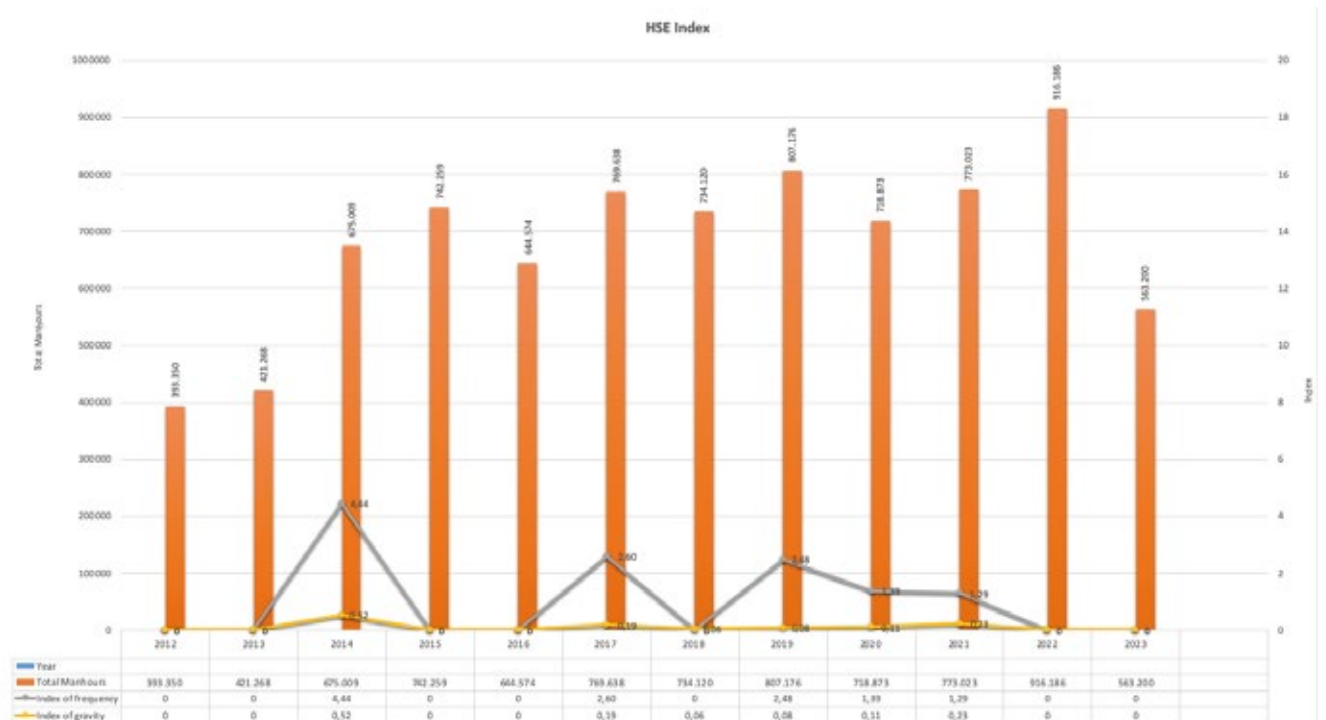


La Direction s'engage, en outre, à:

- **Promouvoir de la politique et des objectifs pour développer la conscience, la motivation et l'implication du personnel;**
- **Considérer l'amélioration continue comme un objectif de l'organisation;**
- **Planifier les évolutions futures de l'organisation;**
- **Prendre en compte les nécessités actuelles et futures du client.**

Un suivi des performances de la société permet de vérifier l'atteinte de ces objectifs stratégiques.

La direction assure aussi la communication des informations HSE entre les différents niveaux et fonction. La transmission des informations concernant les domaines HSE, les objectifs et les résultats permet l'implication de tout le personnel. Les moyens de communication interne sont, par exemple, les notes de service, les réunions, les causeries sécurité et l'affichage.



**CESTARORossi**



# LES SOCIÉTÉS DU GROUPE

---



Bureaux,  
usines et  
chantiers.

# L'ORGANISATION DE L'ENTREPRISE ET LES SOCIÉTÉS DU GROUPE



## SIÈGE TECHNICO-ADMINISTRATIF

Le Groupe dispose d'un siège directionnel, le cœur de l'Entreprise, situé au centre de Bari, où sont employés environ 35 techniciens / administratifs et les membres de la Direction. En particulier, cette structure abrite les activités suivantes:

- **Direction**
- **Achats**
- **Bureau des ventes**
- **Direction technique**
- **Direction Administrative**

## ETABLISSEMENTS

Le Groupe dispose de trois usines (ZI de Bari) entièrement équipées pour effectuer des travaux mécaniques, de préfabrication de tuyauterie et de menuiserie, travaux de montage de cadres électriques, armoires électriques BT-MT, sur une zone couverte au total environ 5000 m<sup>2</sup> pour une superficie totale d'environ 11.000 m<sup>2</sup>.





### CHANTIERS ET PRÉSENCE SUR LE TERRITOIRE ITALIEN

L'activité de chantier s'effectue sur une moyenne de 10 chantiers répartis sur tout le territoire national. En particulier, nos chantiers sont permanents:

#### ■ BARI

Siège Social et un atelier pour la production pour la préfabrication de tuyaux, constructions métalliques, câblage de cadres électriques

Contrat-cadre de maintenance courant mécanique et électro-instrumental de la Centrale Electrique à Cycle Combiné de 800 MW Sorgenia de Modugno

#### ■ TARENTE

Contrat-cadre de maintenance courant mécanique de la Raffinerie ENI

#### ■ LIVOURNE

Contrat-cadre de maintenance courant mécanique et électro-instr de la Raffinerie ENI

#### ■ MILAZZO

Contrat-cadre de maintenance courant électro-instrumental de la Raffinerie

#### ■ PIOMBINO

Contrat de Global Service de la Aciérie Liberty Magona s.r.l. (ex Arcelor Mittal)

#### ■ ROSIGNANO

Contrat-cadre de maintenance courant mécanique et électro-instr. de la Centrale Electrique Engie

#### ■ TRECATE

Contrat-cadre de maintenance courant électro-instr. de la Raffinerie Exxon

#### ■ SANNAZZARO

Contrat-cadre de maintenance courant mécanique et électro-instr. de la Raffinerie ENI

#### ■ BRINDISI

Contrat-cadre de maintenance courant mécanique et électro-instr. de l'usine Pharmaceutique Euroapi (ex Sanofi)

#### ■ PRIOLO

Contrat-cadre de maintenance courant mécanique de l'usine Versalis

#### ■ VADO LIGURE

Contrat-cadre de maintenance courant électro-instrumental de le Dépôt Exxon et production d'huiles lubrifiantes

---

De plus, depuis 2017, nous sommes présents en continu sur le site de Cadarache en France pour le PRO-JET ITER, la construction de la nouvelle Centrale Electrique à Fusion Nucléaire (la première au monde), pour la réalisation de travaux instrumentaux mécaniques et électriques.

# CHANTIERS ET PRÉSENCE EN EUROPE





## ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE

■ <b>PRIOLO</b>	Raffinerie Lukoil	■ <b>MARSEILLE</b>	Installation Naphtachimie - France
■ <b>BUSALLA</b>	Raffinerie Iplom	■ <b>COLLOMBEY</b>	Raffinerie Tamoil - Suisse
■ <b>MILAZZO</b>	Raffinerie ENI	■ <b>KALUNDBORG</b>	Kalundborg refinery - Danemark
■ <b>TRECATE</b>	Raffinerie Sarpom	■ <b>ROTTERDAM</b>	Raffinerie Gunvor - Holland
■ <b>FALCONARA</b>	Raffinerie API	■ <b>LE HAVRE</b>	Raffinerie Totalenergies - France
■ <b>SANNAZARO</b>	Raffinerie ENI	■ <b>ZEELAND</b>	Raffinerie Totalenergies/Lukoil-Pays-Bas
■ <b>PARIS</b>	Raffinerie Totalenergies Grandpuits- France	■ <b>FEYZIN</b>	Raffinerie Totalenergies - France
■ <b>MARSEILLE</b>	Usine Oxochimie - France	■ <b>ANTWERP</b>	Raffinerie Totalenergies - Belgique





## LA MAIN-D'ŒUVRE EN 2021

15

MANAGERS  
DE DIRECTION

100

TECHNICIEN, INTERMÉDIAIRES  
EMPLOYÉS ADMINISTRATIFS

10

ASSISTENT POUR  
LA SÉCURITÉ

145

OUVRIERS MÉCANIQUE  
PRÉPOSÉE À L'ENTRETIEN

45

CHARPENTIER  
MÉCANIQUE

175

OUVRIERS ÉLECTRICIEN  
INSTRUMENTALISTE

25

SOUDEURS

45

TUYAUTEURS

10

GRUTIER / CHAUFFEUR



**CQOP SOA**  
 COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE

**ASACERT**  
 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

**DNV**



## CERTIFICATIONS ET INSCRIPTIONS

Chaque société du groupe opère en régime de Qualité, certifiée par des organismes internationaux, garantissant ainsi la fiabilité toujours maximale.

■ Certification de Qualité	UNI EN ISO 9001 : 2015 - ASACERT
■ Certification Environnementale	UNI EN ISO 14001: 2015 - ASACERT
■ Certification de Sécurité	ISO 45001:2018 - ASACERT
■ Certification SOA	OG9 VIII - OG10 VII – OG11 IV – OS18-A VI
■ Autres certifications	MASE / UIC EN ISO 3834-2: 2021 (qualité du soudage) EN 1591-4 Qualification du personnel pour les connexions à brides EN-1090-1 STEEL STRUCTURE (charpente) Centre de Formation en soudage - Certifié par l'Institut italien de soudage IIS SA8000: 2014 - Responsabilité sociale de l'entreprise UNI/PdR 125:2022 - Égalité entre les sexes
■ Habilitation	Loi 37/08 (ex 46/90) NSA (autorisation de sécurité) ESCO (Energy Service Company) Fibre optique - Installateur autorisé TCK.LAN F-GAS gaz à effet de serre fluorés



## EQUIPEMENTS

Le Groupe possède un parc équipement important et des moyens appropriés pour exercer ses activités dans toutes les conditions environnementales.

En particulier:

- |                  |  |
|------------------|--|
| ■ n. 2 Grue 230T | ■ n. 2 Grue électrique 3,2T                |
| ■ n. 1 Grue 180T | ■ n. 1 Grue électrique 6T                  |
| ■ n. 1 Grue 120T | ■ n. 6 Grue électrique 10T                 |
| ■ n. 1 Grue 110T | ■ n. 1 Chariot télescopique 12T            |
| ■ n. 2 Grue 90T  | ■ n. 9 Chariot télescopique 2,5T           |
| ■ n. 1 Grue 75T  | ■ n. 17 Elévateurs hydrauliques            |
| ■ n. 1 Grue 60T  | ■ n. 3 Elévateurs électrique               |
| ■ n. 1 Grue 35T  | ■ n. 18 Nacelles automotrice hydrauliques  |
| ■ n. 7 Grue 30T  | pour des hauteurs allant jusqu'à 26 mètres |
| ■ n. 2 Grue 25T  | ■ n. 1 Nacelles Monté sur camion           |
| ■ n. 1 Grue 15T  | ■ n. 10 Poids lourds                       |
| ■ n. 1 Grue 12T  | ■ n. 74 Vans                               |
| ■ n. 1 Grue 10T  | ■ n. 2 Bus IVECO                           |
| ■ n. 1 Grue 9T   | ■ n. 93 Voitures / Véhicules tout-terrain  |



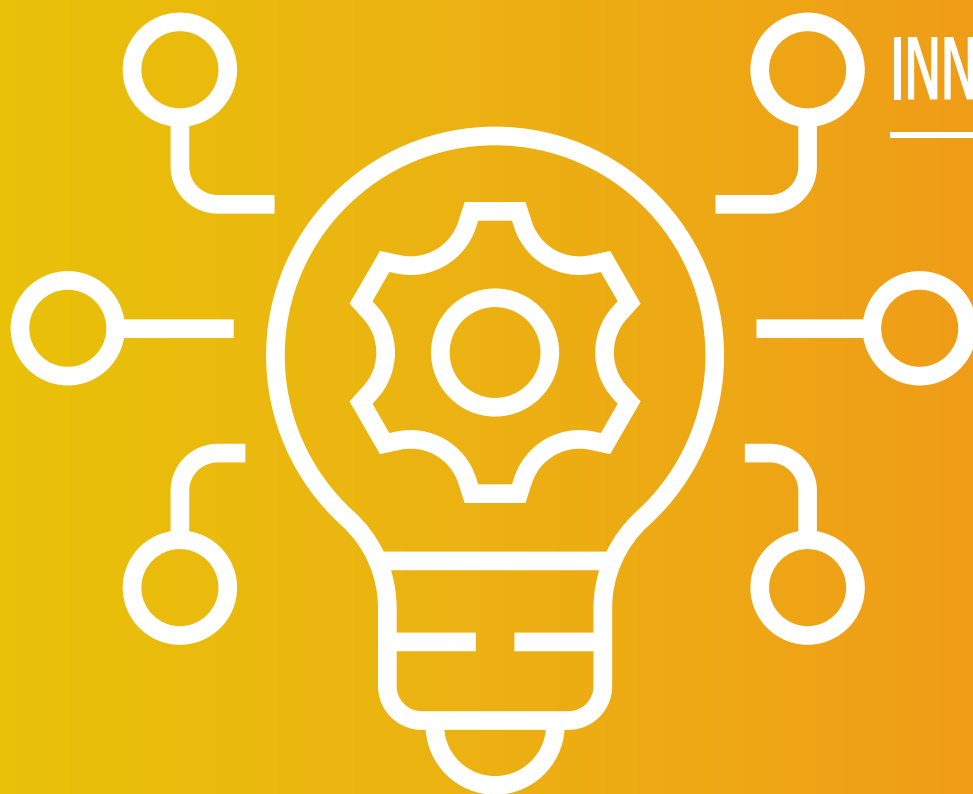
## EQUIPEMENTS

- n. 7 Extracteur de faisceaux tubulaires aériens
- n. 1 Extracteur de faisceaux tubulaires monté sur camion
- n. 1 Extracteur de faisceaux tubulaires automoteur
- n. 4 Transporteur de faisceaux
- n. 15 Groupes électrogènes 150 kVA
- n. 6 Groupes électrogènes 250 kVA
- n. 1 Groupes électrogènes 350 kVA
- n. 2 Groupes électrogènes 500 kVA
- n. 134 Motosoudeuses 250/500 A
- n. 218 Electro soudeuses 250/600 A
- n. 54 Motocompresseurs 1500/6000 L/m
- n. 3 Machines de traitement thermique 80/160 kVA
- 1000 mq Box pour bureaux, dépôts, vestiaires, cantines, sanitaires
- n. 3 Treuils tire-câbles
- n. 600 Boîtes à outils pour plombiers, charpent., soudeurs, monteurs, électric. et instr.
- n. 1 Laboratoire complet pour étalonnage de l'instrumentation
- n. 230 Instrumentation de mesure électronique (testeur, pince ampèr., configureurs, etc.)
- n. 52 Meggers 1-5 kV
- n. 1 Hi-pot test 80/160 kV
- n. 3 Épissure de fibre optique
- n. 2 OTDR (Time Domain Optical Reflectometer) pour l'analyse et le diagnostic des fibres optiques
- n. 31 Unités de pompage pour les essais hydrauliques
- n. 2 Motopompes pour nettoyage AP 100/2000 Bar
- n. 3 Machines hydrodynamiques
- n. 4 Véhicules avec remorque surbaissée



## PRINCIPAUX CLIENTS





INNOVATION

---

Après 100 ans d'activité,  
le besoin est que  
se renouveler et innover  
en permanence.



Une entreprise qui a 100 ans a besoin d'une rénovation et d'une innovation continues afin de diriger le marché plutôt que de le suivre. L'innovation est pour nous synonyme d'amélioration et de développement des secteurs clés, tels que la sécurité sur site, la qualité des services fournis, l'acquisition de nouveaux marchés et le renforcement avec nos meilleurs clients.

Les expériences que nous avons vécues au cours des dernières années hors d'Italie nous ont fortement incités à innover. Chaque projet que nous avons réalisé à l'étranger nous a fourni des points de départ importants pour le développement et l'amélioration, tels que, par exemple :

## 2014

### **Projet "Arrêt Raffinerie Grandpuits Total (France) - Unité Distillation":**

La première expérience réelle à l'étranger de notre société, qui nous a permis de tester pour la première fois une unité aussi importante que le Topping, nous a convaincus de l'utilité des échanges technologiques et sur des thèmes tels que la sécurité et la qualité avec le Client « étranger » et les effets positifs relatifs que ces comparaisons auraient eu sur l'entreprise. En parlant d'effets plus évidents, nous avons réalisé à quel point il est important de pouvoir compter sur nos propres moyens (par exemple, les grues sous-traitées à des entreprises locales) afin d'obtenir la flexibilité et l'adaptabilité aux événements qui peuvent être fournis que par une équipe in-terne, nous poussant à une profonde rénovation du nombre de nos machines utilisées.

## 2016

### **Projet "Arrêt Raffinerie de Kalundborg Equinor (Danemark)":**

170 échangeurs maintenus en 5 semaines et « 0 fuite au redémarrage ». Tous les serrages effectués avec des clés hydrauliques / pneumatiques et l'interdiction absolue d'utiliser des clés étincelantes ou pneumatiques sont la raison de ce succès. Cette expérience nous a poussés à acheter de tels nouveaux équipements et à certifier nos opérateurs conformément à la norme BS EN 1591. Un autre point de départ important dans le domaine de la sécurité était l'obligation pour le Client de fixer chaque outil à la ceinture du travailleur au moyen d'une élingue, quelle que soit la hauteur à laquelle nous travaillons. En conséquence, aucun objet n'est tombé pendant le travail « **Zero falling object** »



2018

**Projet "Construction mécanique et électrique / instrumentale d'installations BOP pour la centrale expérimentale de Fusion Nucléaire ITER à Cadarache (France)".**

En raison de ce projet, toujours en cours, nous avons dû, pour la première fois, faire face à la difficile tâche de gérer les procédures et les documents relatifs à une centrale nucléaire expérimentale. Cette tâche nous a ensuite obligés à réorganiser les tâches sur le chantier et à améliorer le niveau des effectifs locaux. Les hautes technologies demandées par le Client nous ont poussés à acheter des machines de plus en plus flexibles, sûres et adéquates pour les travaux dans des espaces clos, ainsi que des appareils de mesure bien plus précis que ceux utilisés jusqu'à présent par notre division électro-instrumentale. Cette division tire un grand avantage du projet ITER, car pour la première fois depuis quelques années, elle traite avec des pays étrangers à l'habitude complexe et à la pointe de la technologie.

2018

**Projet "Arrêt Raffinerie Gunvor à Rotterdam (Pays-Bas)"**

Projet « Arrêt Raffinerie Gunvor à Rotterdam (Pays-Bas) » : lors de la réalisation de ce projet, nous avons stabilisé notre expérience dans l'utilisation de clés hydrauliques / pneumatiques pour tous les types de ser-rage et tous les membres de notre personnel chargés de cette activité ont formé conformément à la norme BS EN 1591, par le biais de la formation interne dispensée par un de nos ingénieurs et des tests pratiques et examens finaux correspondants. Une autre expérience importante a été acquise par la « préparation de l'Arrêt » : une équipe composée de trois personnes participe depuis six mois à la préparation de l'Arrêt, collaborant avec l'équipe locale de la raffinerie et utilisant pour la première fois le logiciel ROSER, que nous avons normalement utilisé dans l'entreprise pour valider les données du Client (performances attendues, échafaudages, pièces de rechange, etc.).





## 2019

### Projet "Arrêt Raffinerie Total en Normandie - France" :

ce projet a contribué à la consolidation de notre expérience en matière de préparation de TURNAROUND, de capacité d'intégration avec l'équipe du Client et d'utilisation de ses systèmes. Dans ce cas également, une de nos équipes était présente pendant 9 mois et elle s'intégrait à l'équipe de la raffinerie afin de poursuivre cette phase délicate et décisive du TAR à venir (prévue pour la fin septembre 2019).

## 2020

### Projet « Arrêt Raffinerie Zeeland - Pays-Bas » :

ce projet a contribué à la consolidation de notre expérience en matière de préparation de TURNAROUND, de capacité d'intégration avec l'équipe du Client et d'utilisation de ses systèmes. Dans ce cas également, une de nos équipes a été présente pendant 12 mois, s'intégrant à l'équipe de la Raffinerie, afin de poursuivre cette phase délicate et décisive du TAR. En outre l'Arrêt, réalisé au cours des mois de juin et juillet 2020, s'est déroulé en pleine pandémie Covid-19. Le respect des protocoles anti-Covid rigoureux a permis, aussi et surtout grâce à une étroite collaboration entre Raffineries et Entreprises, de réaliser les travaux dans le respect de la sécurité, du temps et du budget. Un excellent résultat résultant d'une préparation très minutieuse et d'un contrôle rigoureux et proactif.

## 2021

### Projet "Préparation du prochain Arrêt de Total Feyzin - France":

Ce projet est l'aboutissement de toutes les expériences de préparation TAR réalisées jusqu'à présent. En fait, pour la première fois, nous participons à une préparation de type «intégrée» avec le Total. Les deux mois de phase initiale nous permettront d'établir avec le Client comment procéder à la préparation qui sera complétée par l'exécution des travaux TAR. En plus du Roser, une liste de prix particulière (similaire aux heures de travail standard) sera utilisée sur la base de laquelle donner un devis pour l'ensemble des travaux à effectuer.

Au cours des cinq dernières années, nous avons investi environ 4,5 M€ pour « innover » notre société, en particulier les suivantes. Achat de nouveaux moyens, notamment:

#### **GRUE DE 180 ET 230 TONNES**

Ils ont complété le nombre de grues que nous utilisons, qui comptait déjà plus de 18 grues de tailles différentes. Maintenant, il y a aussi ces machines sont très grosses mais facile à transporter (en fait, ceux-ci se déplacent de manière autonome sur la route) et télécommandée (et le grutier peut ainsi contrôler l'ensemble de la zone de levage et, par conséquent, améliorer de manière sensible les aspects relatifs à la sécurité). En outre, il est extrêmement avantageux de pouvoir utiliser « nos » grues, conduites par nos opérateurs qui sont des personnes formées, dignes de confiance et flexibles. Cela améliorera la sécurité et la qualité du service offert au client.

#### **GRUES DE 75, 90 ET 120 TONNES**

Trois nouvelles machines télécommandées (et tellement plus sûres et plus puissantes) ;

#### **QUATRE GRUES ÉLECTRIQUES DE 6, 9 ET 10 TONNES**

Totalement télécommandées (aucun homme à bord). Le nombre de nos grues a augmenté à cause de ces machines. De plus, il est maintenant possible de réaliser des levées même difficiles dans des espaces fermés et très étroits, avec des moyens « plus maigres » plutôt que ceux normalement utilisés avec un moteur endothermique;





#### ■ **N.20 CLÉS HYDRAULIQUES DYNAMOMÉTRIQUES**

Achat de 20 clés hydrauliques dynamométriques de différentes tailles et du type boussole et d'un insert pour le vissage avec l'unité de contrôle relative à quatre fixations pour le serrage simultané de quatre clés.

#### ■ **N. 20 CLÉS ÉLECTRIQUES DYNAMOMÉTRIQUES À BATTERIE**

Achat de 20 clés électriques dynamométriques à batterie (types pneumatiques). Ces outils seront utilisés à la place des clés pneumatiques pour le remplacement avec contrôle du couple des raccords à brides et pour la maintenance des aéroréfrigérants à bouchons ; grâce à ces instruments, il serait possible d'atténuer le bruit et de réduire sensiblement l'exposition quotidienne des travailleurs du tourisme au risque de vibrations entre les mains et les bras.

#### ■ **CERTIFICATION**

Certification de tout notre personnel mécanicien selon la norme BS EN 1591-4 (serrage vérifié) : Un ingénieur de notre personnel a obtenu la certification selon la norme BS EN 1951, puis il a formé et continue à former, en tant que responsable du secteur, l'ensemble de notre personnel responsable du bridage contrôlé conformément à cette norme.

En ce qui concerne les activités de tuyauterie, compte tenu de leur degré de criticité lors du redressement, une série d'investissements ont été réalisés pour réduire le temps de travail et augmenter les normes de qualité :

### **N. 3 UNITÉS DE SOUDAGE ORBITAL AUTONOMES**

Mise en œuvre de systèmes de soudage en achetant 03 unités de soudage orbital autonomes et à la pointe de la technologie, produites aux États-Unis, caractérisées par une faible empreinte sur la circonférence de l'utilisation ; de tels outils, avec un champ d'application de 8 ", seront utilisés pour réduire sensiblement les temps de soudage et réduire le risque de réparation des joints soudés.

### **COUPLEURS HYDRAULIQUES**

Achat de coupleurs hydrauliques pour améliorer le couplage sur les brides elles-mêmes,

### **OUVREURS DE BRIDES HYDRAULIQUES**

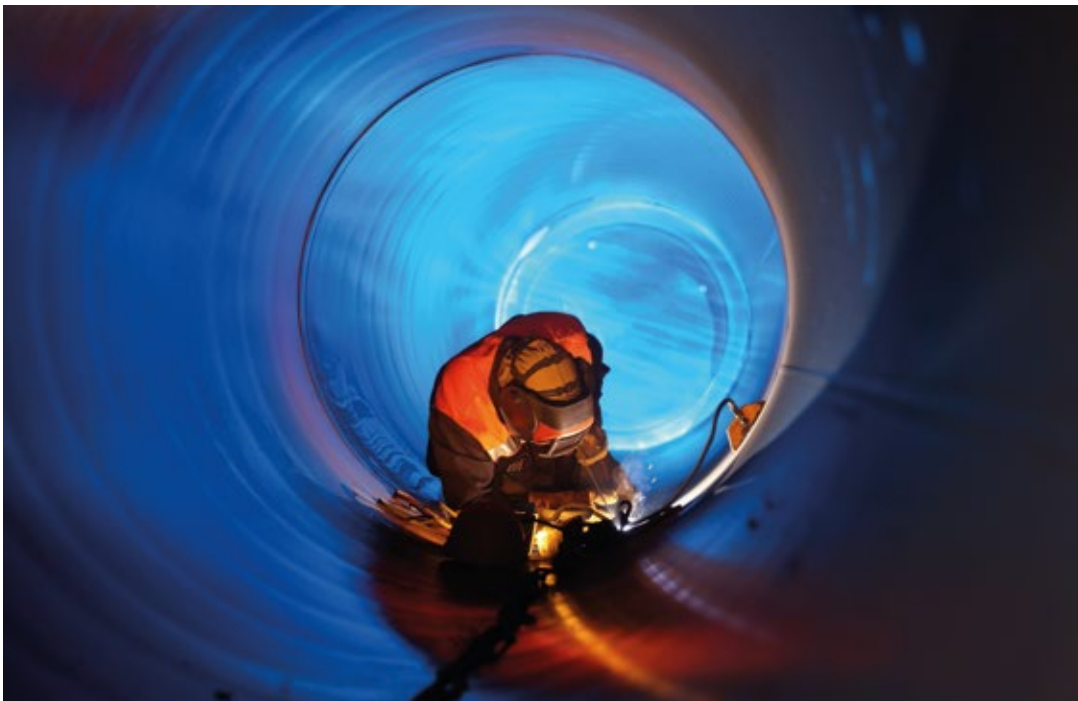
Achat d'épandeur hydraulique de brides afin de réduire leurs temps d'ouverture et d'éviter des dommages sur les brides elles-mêmes.

### **FENDEUSES DE NOIX ET NOUVEAU TYPE DE SCIES PNEUMATIQUE**

Achat de fendeuses de noix et d'un nouveau type de scies à air, d'instruments de plus en plus efficaces pour réduire les temps d'intervention et réduire les risques d'explosion liés aux systèmes traditionnels prévoyant l'utilisation du feu.

---

**Nous sommes fermement convaincus que la survie d'une entreprise, sur un marché très « liquide » et en mouvement constant, dépend fortement de sa capacité d'innovation et de rénovation. Nous le faisons avec enthousiasme et dévouement et les résultats nous confirment que nous sommes sur la bonne voie.**





**HISTOIRES D'USINES**  
**TRAVAIL DES HOMMES**  
**DEPUIS 1921**

---



**CESTARO ROSSI**

CONSTRUCTION AND MAINTENANCE IN INDUSTRIAL PLANTS SINCE 1921 - ITALY

## PRINCIPAUX TRAVAUX EFFECTUES

---



La gestion dynamique et l'adaptation opérationnelle rendent aujourd'hui le Groupe de plus en plus complet et compétitif dans le secteur de la construction et de la maintenance d'installations industrielles.



## PRINCIPAUX TRAVAUX EFFECTUES

ANNEE	CLIENT	DESCRIPTION DES TRAVAUX
2022   2023	Baker Hughes Avenza	Modularisation de 6 skid liés à la chambre de filtration, au refroidisseur, au conduit d'air, au système de ventilation, aux équipements supplémentaires. Activités mécaniques et électro-instrumentales incluses. <b>Valeur du contrat environ € 3.500.000,00</b>
2022   2023	Raffineria ENI de Livorno	Construction de l'unité de production d'hydrogène « Mahler ». <b>Valeur du contrat environ € 1.600.000,00</b>
2023	TotalEnergies Raffinerie de Antwerp (Belgique)	Contrat de préparation, intégré à le Client, et l'exécution de la prochaine Arrêt 2022 de la Raffinerie TotalEnergies à Antwerp TERA <b>Valeur du contrat environ € 4.000.000,00</b>
2023 ongoing	PRIOLO SERVIZI Priolo Gargallo	Contrat-cadre pour Travaux d'entretien multidisciplinaire des tuyauteries des installations. <b>Valeur du contrat environ €/an 400.000,00</b>
2022 en cours	Euroapi Usine Pharmaceutique	Contrat-cadre pour Travaux Mécanique, Electric et I&C d'amélioration modification et entretien courant des installations. <b>Valeur du contrat environ €/an 2.000.000,00</b>
2022 en cours	ENI Versalis Installation industrielle de Priolo	Contrat-cadre de cinq ans pour Travaux Mécanique d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations. <b>Valeur du contrat environ €/an 3.000.000,00</b>
2022	Kalundborg Refinery Denmark Oli Refinery in Kalundborg	Arrêt Général <b>Euro 2.000.000,00</b>
2021 en cours	Green-Refinery ENI de Venezia	Contrat EPC, en consortium temporaire avec PPC S.r.l., pour l'Ingénierie, l'Approvisionnement et la Construction de la nouvelle unité de Degumming - <b>Valeur du contrat environ €/an 31.500.000,00</b>
2021 en cours	Raffinerie ENI de Livorno	Contrat-cadre de cinq ans pour Travaux Electric et I&C d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie. <b>Valeur du contrat environ €/an 3.000.000,00</b>
2021 en cours	SOGIN - Ex centrale Nucleare Caorso (Piacenza)	Travaux de maintenance sur les systèmes de distribution électrique et d'éclairage de l'usine de Caorso <b>Valeur du contrat environ € 1.500.000,00</b>
2021	Raffinerie Eni de Livorno	Arrêt Général des Installations 2021 <b>Valeur du contrat environ € 3.500.000,00</b>
2021   2022	Pétrochimie Total de Antwerp (Belgique)	Contrat de préparation, intégré à le Client, et l'exécution de la prochaine Arrêt 2022 de la Pétrochimie Total à Antwerp <b>Valeur du contrat environ € 4.200.000,00</b>
2021	Raffinerie Exxon de Treccate	Arrêt Général des Installations 2021 - Block FCC <b>Valeur du contrat environ € 3.200.000,00</b>
2021 in corso	Raffinerie ENI de Sannazzaro	Contrat-cadre de cinq ans pour Travaux Mécanique d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie. <b>Valeur du contrat environ €/an 5.000.000,00</b>
2021	Raffinerie API Falconara	Grand arrêt 2021 - Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 600.000,00</b>
2021   2022	Raffinerie Total de Feyzin (France)	Contrat de préparation, intégré à la Raffinerie, de la prochaine Arrêt 2022 de la Raffinerie Total à Feyzin et travaux concernent - Aros. <b>Valeur du contrat environ € 3.600.000,00</b>
2021 in corso	Raffinerie ENI de Sannazzaro	Contrat-cadre de cinq ans pour Travaux électro-instrumentaux d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie. <b>Valeur du contrat environ €/an 5.000.000,00</b>



## PRINCIPAUX TRAVAUX EFFECTUES

ANNEE	CLIENT	DESCRIPTION DES TRAVAUX
2020	ERG ISAB SUD Priolo	Arrêt Général des Installations 2015 – Entreprise General : Preparation des travaux, gestion complète des travaux, project management, travaux mécanique, électro-instrumentaux, nettoyage HP, peinture, isolation, réfractaire etc. - <b>Valeur du contrat environ € 14.000.000,00</b>
2020 en cours	ITER ORGANISATION (France)	Consortium temporaire FINCANTIERI-SI / CESTARO ROSSI - Contrat EPC pour la construction d'un système HVAC temporaire pour le bâtiment TOKAMAK de la nouvelle centrale de fusion nu-cléaire située à Saint Paul-lez-Durance (France). <b>Valeur du contrat environ € 6.500.000,00</b>
2020 en cours	ITER ORGANISATION (France)	Fourniture de matière première, tuyauterie et raccord pour système VVPS (sous exigence de sécurité nucléaire). Lieu: Centrale de fusion nucléaire à Saint Paul-lez-Durance (France). <b>Valeur du contrat environ € 348.000,00</b>
2020 en cours	ITER ORGANISATION (France)	Contrat d'installation des fixations de classe spéciale sur cuve DT / VST en DTR (travaux sous exigence de sûreté nucléaire). Lieu: Cen-trale de fusion nucléaire à Saint Paul-lez-Durance (France). <b>Valeur du contrat environ € 398.000,00</b>
2020 in corso	ITER ORGANISATION (France)	Contrat de modification du système de rejet de chaleur pour une future connexion à l'intérieur de la fosse B13. Lieu: Centrale de fusion nucléaire à Saint Paul-lez-Durance (France). <b>Valeur du contrat environ € 96.000,00</b>
2020	Raffineria di Zeeland (Olanda)	Fermata Impianti 2020 - Lavori meccanici - Impianti Merox, Unifiner, Platforming, Gas Plant, Ammine, HDS, Sulphur. <b>Valore del contratto circa € 4.200.000,00</b>
2020 in corso	SOGIN	Contrat EPC pour l'exécutions des travaux de restauration de l'alimentation 6 kV du panneau électrique GN1A à partir de lignes élec-triques externes au moyen du transformateur TAG1 et TAG2 de la centrale nucléaire de Caorso. <b>Valeur du contrat environ € 600.000,00</b>
2020	Raffinerie ENI Taranto	Grand arrêt 2020 - Activités mécaniques-Unites 100,200,300,1300, TSTC. <b>Valeur du contrat environ € 3.200.000,00</b>
2020	Raffinerie IPILOM Busalla	Grand arrêt 2020 - Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 1.000.000,00</b>
2020	Raffinerie API Falconara	Grand arrêt 2020 - Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 1.200.000,00</b>
2020	Raffinerie ENI Livorno	Shut-down 2020 - Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 250.000,00</b>
2019   2020	SANOFI Usine Pharmaceutique	Travaux mécaniques divers pour la modification et amélioration de l'implantation. <b>Valeur des travaux environ €/année 770.000,00</b>
2019	TOTAL	Raffinerie de Normandie (FR) – Grand Arrêt 2019 – Travaux mécaniques sur l'unité de distillation. <b>Valeur du contrat environ € 8.600.000,00</b>
2019   2021	SAIPEM Raffinerie RAM Milazzo	Services de fourniture, construction, de montage, de mise en service pour l'installations électrique et instrumentation pour le nouveau système Extra-TAF - <b>Valeur du contrat environ € 910.000,00</b>
2019	Raffinerie RAM Milazzo	Grand arrêt 2020 - Activités électriques <b>Valeur du contrat environ € 2.000.000,00</b>





ANNEE	CLIENT	DESCRIPTION DES TRAVAUX
2019	FINCANTIERI	Services de construction, de montage, de mise en service d'installations et d'équipements pour le convertisseur AC / DC d'ITER Orga-nisation concernant la nouvelle centrale à fusion nucléaire de Saint Paul-lez-Durance (France) - Travaux d'électricité / I & C <b>Valeur du contrat environ € 2.500.000,00</b>
2019	SONATRACH Raffinerie de Augusta	Arrêt Général 2019 – Block 1-4-5 et Scanfiner <b>Valeur du contrat envi-ron € 4.100.000,00</b> pour les Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 1.200.000,00</b> pour les Activités Ele/I&C
2019	DAWONSYS (Corea)	Services de construction, de montage, de mise en service d'installations et d'équipements pour le convertisseur AC / DC d'ITER Orga-nisation concernant la nouvelle centrale à fusion nucléaire de Saint Paul-lez-Durance (France) - Travaux d'électricité / I & C <b>Valeur du contrat environ € 2.500.000,00</b>
2019	API Raffinerie de Falconara	Arrêt 2019 – Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 770.000,00</b>
2018	SANOFI Aventis	Contrat pour Revamping sous station moyenne/basse tension pendant l'Arrêt Général 2018. <b>Montant du contrat environ € 350.000,00</b>
2018	GUNVOR Raffinerie de Rotterdam	Arrêt Général 2018 – Activités mécaniques – Toutes les Unité <b>Valeur du contrat environ € 2.500.000,00</b>
2018	Raffinerie ENI de Taranto	Arrêt 2018 – Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 3.500.000,00</b>
2018	DEMONT S.r.l. sur site ITER (France)	Contrat pour construction électrique et instrumentation du Building 61 de la nouvelle Centrale Electrique à Fusion Nucléaire située à Saint Paul-lez-Durance (France) - <b>Valeur du contrat environ € 300.000,00</b>
2018   2020	Raffinerie Sonatrach de Augusta	Contrat-cadre de cinq ans pour Travaux électro-instrumentaux d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie. <b>Valeur du contrat environ €/an 1.000.000,00</b>
2018 in corso	ITER ORGANISATION (France)	Contrat pour construction mécanique, électrique et instrumentation du projet nommé Balance of Plant 2 (BOP Gr2) de la nouvelle Centrale Electrique à Fusion Nucléaire située à Saint Paul-lez-Durance (France) <b>Valeur du contrat environ € 15.000.000,00</b>
2018	API Raffinerie de Falconara)	Arrêt 2018 – Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 450.000,00</b>
2017   2020	ITER ORGANISATION (France)	Contrat pour construction mécanique, électrique et instrumentation du projet nommé Balance of Plant 1 (BOP Gr1) de la nouvelle Centrale Electrique a Fusion Nucléaire située à Saint Paul-lez-Durance (France) <b>Valeur du contrat environ € 5.000.000,00</b>
2017	Raffinerie ENI de Tarente	Arrêt Général 2017 – Activités mécaniques + Electr. /Instr. <b>Valeur du contrat environ € 7.500.000,00</b>
2017 in corso	Raffinerie Exxon de Trecate	Contrat-cadre de cinq ans pour Travaux électro-instrumentaux d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie. <b>Valeur du contrat environ €/an 3.000.000,00</b>
2017 in corso	Raffinerie de Milazzo	Contrat-cadre pour Travaux d'entretien des valves, soupapes de sécurité et souffleurs de suie. <b>Valeur du contrat environ €/an 800.000,00</b>
2017   2018	Total Raffinerie de Marseille (France)	Erection d'une nouvelle Unité de Pre Traitement - Projet Phoenix - EPC1, y compris: la préfabrication et le montage de tuyauterie et le montage de structures d'acier, le montage mécanique de l'équipement, NDT, peinture et travaux d'isolation - <b>€ 5.000.000,00</b>



## PRINCIPAUX TRAVAUX EFFECTUES

ANNEE	CLIENT	DESCRIPTION DES TRAVAUX
2017   2018	Kinetics Technology SpA Maire Tecnimont Group Raffinerie de Milazzo	Travaux électriques et d'instrumentation pour la construction d'installation Soufre - Raffinerie de Milazzo <b>Valeur du contrat environ € 2.300.000,00</b>
2016	Raffinerie ENI de Livorno	Arrêt Général 2017 - Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 4.200.000,00</b>
2016   2018	Masol Group Livourne	Erection d'une nouvelle Unité de Production de Biodiesel à la Usine de Livourne, y compris : la fourniture, la préfabrication et le montage de tuyauterie et structures d'acier, le montage mécanique de l'équipement, NDT, peinture et travaux d'isolation - <b>€ 6.100.000,00</b>
2016	Raffinerie Statoil de Kalundborg (Danemark)	Arrêt Général 2016 - Activités mécaniques <b>€ 2.300.000,00</b>
2015	ERG ISAB SUD Priolo	Arrêt Général des Installations 2015 - Entreprise General <b>€ 18.000.000,00</b>
2015	Raffinerie Tamoil de Collombey (Suisse)	Arrêt Général des Installations 2015 - Entreprise General <b>€ 5.500.000,00</b>
2015	Raffinerie de Milazzo	Arrêt Général des Installations 2015 - Activités mécaniques <b>€ 2.000.000,00</b>
2015   2018	Sanofi Aventis	Contrat-cadre d'entretien mécanique dans l'Etablissement Pharmaceutique de Brindisi. <b>Valeur du contrat environ €/an 1.000.000,00</b>
2015	Foster Wheeler Raffinerie de Milazzo	Travaux électriques et d'instrumentation pour le Revamping de l'FCC <b>Valeur du contrat environ € 2.700.000,00</b>
2014   2016	ENAV - Aéroport de Ciampino Rome	Contrat pour le bureau d'étude, fourniture, construction, et installation nouvelle sous station moyenne/basse tension dans l'aéroport de Roma Ciampino. <b>Montant du contrat environ € 2.100.000,00</b>
2000   2017	ENI S.p.A.	Travaux électro-instrumentaux d'amélioration modification et entre-tien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie ENI de Taranto. <b>Valeur du contrat environ €/an 1.500.000,00</b>
2014	Raffinerie Total Grandpuits (Paris- France)	Arrêt Général des Installations 2014 - Activités mécaniques sur Distillation - <b>€ 3.200.000,00</b>
2014	Raffinerie Exxon Augusta	Arrêt Général des Installations 2014 - Activités mécaniques <b>€ 2.500.000,00</b>
2014	Raffinerie Exxon Trecate	Arrêt Général des Installations 2014 - Activités mécaniques <b>€ 5.050.000,00</b>
2014 in corso	Liberty Magona s.r.l. (ex Ancelor Mittal)-Piombino-Aciérie	Contrat de Global Service de l'Acierie. <b>Valeur du contrat environ €/an 3.500.000,00 en cours</b>
2014 in corso	Engie (GDF Suez) Rosignano Centrale Electrique	Contrat-cadre d'entretien mécanique et électro-instrumental de la Centrale Electrique. <b>Valeur du contrat environ €/an 1.500.000,00 en cours</b>
2013   2019	Raffinerie Total Erg de Rome	Contrat de Global Service de la Raffinerie + Contrat Pluriannuel d'Entretien Mécanique des Réservoirs <b>Valeur du contrat environ €/an 8.000.000,00 en cours</b>



ANNEE	CLIENT	DESCRIPTION DES TRAVAUX
2013 in corso	Raffinerie de Milazzo	Contrat-cadre de cinq ans pour Travaux électro-instrumentaux d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie. <b>Valeur du contrat environ € /an 7.000.000,00</b>
2012	MASMEC S.p.A. Bari	Fourniture et mise en place d'installation électrique et de condition-nement nouvel Etablissement Industriel de Masmec S.p.A. de Bari - <b>Environ € 700.000,00</b>
2012	Raffinerie de Milazzo	Arrêt Général des Installations 2012 et Revamping Vacuum- Activi-tés mécaniques et électro-instrumentales <b>€ 4.000.000,00</b>
2012	Oxochimie Marseille	Arrêt Général des Installations 2012 - Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 500.000,00</b>
2011	ERG ISAB SUD	Maitre d'Œuvre pour l'Arrêt Général de la Raffinerie de Priolo (mé-canique, électrique, instrumental, isolation etc.). <b>Valeur du contrat environ € 7.000.000,00</b>
2011	Sanofi Aventis	Travaux électro-instrumentaux pour la réalisation de la nouvelle installation "Spiramycine" dans l'Etablissement Pharmaceutique de Brindisi. <b>Valeur du contrat environ € 800.000,00</b>
2011	API/IP Policoro (Matera)	Reconstruction Station-service de Policoro: travaux de génie civil, mé-caniques et électriques avec installation provisoire en exercice. <b>Valeur du contrat environ € 300.000,00</b>
2010   2013	ENIPOWER	Contrat-cadre de trois ans pour l'étude et l'installation d'installations photovoltaïques de puissance supérieure ou égale à 500 kW pour le compte de ENIPOWER sur tout le territoire national. <b>Valeur du contrat environ € 15.000.000,00</b> - Réalisations : 1 MW à Roana (VI), 1 MW à Malegno (BS) - 0,5 MW c/o Fiera del Levante (BA)
2007   2011	ALSTOM Bari	Travaux mécaniques et électro-instrumentaux pour la construction de la nouvelle centrale électrique à cycle combiné de 800 MW de Sorgenia à Modugno (BA). <b>Valeur du contrat environ € 30.000.000,00</b>
2007   2011	SIIRTEC-NIGI ENI Tarante	Consortium Temporaire : Travaux mécaniques, électro-instrumentaux, échafaudages/calorifuge, CND, travaux civils pour la construction d'installation SOUFRE - Raffinerie ENI de Tarente. <b>Valeur du contrat environ € 14.000.000,00</b>
2010   2011	FUTURE ENERGY	Travaux mécaniques et électriques pour la réalisation de champs pho-tovoltaïques à terre. Réalisations : 1 MW à Canosa (BA) - 1 MW à Cerignola (FG). <b>Valeur du contrat environ € 350.000,00</b>
2011	CESTARO ROSSI & C. S.p.A. Bari	Contractant EPC pour la réalisation du champ photovoltaïque de 1MW à terre à Acquaviva (BA). <b>Valeur du contrat environ € 2.800.000,00</b>
2010 in corso	ENI S.p.A.	Contrat-cadre d'entretien courant, extraordinaire et construction de Réservoirs de stockage de produits pétrolières. <b>Valeur du contrat environ € /an 300.000,00</b>
2010   2015	ENI S.p.A.	Travaux électro-instrumentaux d'amélioration modification et entre-tien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie ENI de Livourne. <b>Valeur du contrat environ € /an 1.500.000,00</b>
2010 in corso	SORGENIA CENTRALE ELECTRIQUE	Contrat-cadre d'entretien mécanique et électro-instrumental de la Centrale Electrique de Modugno. <b>Valeur du contrat environ € /an 600.000,00</b>



## PRINCIPAUX TRAVAUX EFFECTUES

ANNEE	CLIENT	DESCRIPTION DES TRAVAUX
2009	TECHINT E SUDPROGETTI	Montages électriques nouveau poste de 20/7/0,4 kV c/o Raffinerie ENI de Tarente. <b>Valeur du contrat environ € 400.000,00</b>
2008   2010	SAIPEM	Restructuration réseau électrique MT Raffinerie ENI de Tarente. <b>Valeur du contrat environ € 1.800.000,00</b>
2007   2009	SAIPEM	Montages électriques nouvelle installation d'hydrocraquage Raffinerie ENI de Tarente. <b>Valeur du contrat environ € 1.400.000,00</b>
2004   2009	ENI S.p.A. Refining & Marketing ROME	Construction / reconstruction stations-service de marque Agip-Travaux de bâtiment / mécaniques / électro-instrumentaux / technologiques pour les Pouilles et la Basilicate et le réseau autoroutier. Réalisations: PV Aéroport Bari Palese, Bisceglie, Palagiano, Rivello, Manduria, Salandra, Tarente. <b>Valeur du contrat environ € 5.500.000,00</b>
2006   2009	ENI S.p.A.	Contrat-cadre d'entretien courant, extraordinaire et construction de Réservoirs de stockage de produits pétroliers. <b>Valeur du contrat environ €/an 300.000,00</b>
2007   2009	ONU Brindisi	Travaux électro-instrumentaux à l'intérieur de la Base Logistique de l'ONU (UNLB) de Brindisi. <b>Valeur du contrat environ € 650.000,00</b>
2000   2010	Conseil Régional des Pouilles	Travaux d'entretien extraordinaire, de réparation et/ou de remplacement d'appareillages électromécaniques et hydrauliques, et mise à norme des installations publiques régionales.
1970 in corso	ENI S.p.A.	Travaux électro-instrumentaux d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie ENI de Tarente. <b>Valeur du contrat environ €/an 1.500.000,00</b>
1970 in corso	ENI S.p.A.	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie de Tarente. <b>Valeur du contrat environ €/an 5.000.000,00</b>
1985 in corso	ENI S.p.A.	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Livourne. <b>Valeur du contrat environ €/an 2.000.000,00</b>
1996   2013	TOTAL-ERG	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie de Rome. <b>Valeur du contrat environ €/an 4.000.000,00</b>
1994   2006	ENI S.p.A.	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien ex-traordinaire des installations de la Raffinerie de Sannazzaro
1980   2014	I.E.S. - GRUPPO MOL	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien ex-traordinaire des installations de la Raffinerie de Mantoue
1999   2011	TAMOIL	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien extraordinaire des installations de la Raffinerie de Crémone
1998 in corso	IPLOM-DEUTRA	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien ex-traordinaire des installations de la Raffinerie de Busalla
1995 in corso	Raffinerie API	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien ex-traordinaire des installations de la Raffinerie de Falconara



ANNEE	CLIENT	DESCRIPTION DES TRAVAUX
1999   2011	EDISON S.p.A.	Travaux mécaniques d'amélioration modification et entretien courant et extraordinaire des installations de Raffinerie de Centrale Electrique de Tarente
2000   2009	ORGANISME POUR L'IRRIGATION Bari	Gestion, entretien et amélioration et modifications électro-instrumentales du centre de télécontrôle de Lamalunga - Barrage Locone
2005   2006	SNAM PRO-GETTISUD c/o Raffinerie de Tarente	Travaux mécaniques de Réorganisation Installation RHU et PACKINOX Raffinerie de Tarente
2005	SUD PROGETTI Venice	Réorganisation Raffinage Unité TC - IB - LG - Raffinerie de Venise
2005   2006	SNAM PRO-GETTISUD c/o Raffinerie de Tarente	Travaux électro-instrumentaux pour Réorganisation Installation RHU et PACKINOX - Raffinerie de Tarente
2004   2006	SNAM PRO-GETTISUD c/o Raffinerie de Tarente	Travaux électro-instrumentaux pour la construction d'installation EST - Raffinerie de Tarente
2004	ENI S.p.A. Raffinerie de Tarente	Travaux mécaniques et électro-instrumentaux de Réorganisation installation Soufre et Traitements des eaux
2004	Raffinerie De Milazzo	Travaux mécaniques de Réorganisation et nouvelles constructions Installation de Concentration de Gaz.
2004	SIEMENS c/o Centre Oléagi-neux de Monopoli	Travaux mécaniques et électro-instrumentaux de construction et as-semblage Centrale Electrique à BIOMASSE (borné) de 10 MW
2002   2003	SNAM PROGETTISUD c/o Raffinerie de Tarente	Travaux mécaniques et électro-instrumentaux pour la construction Installation Merox/Interconnecting.
2002   2003	SNAM PROGETTISUD c/o Raffinerie de Tarente	Travaux mécaniques et électro-instrumentaux pour la construction Installation LPG - Raffinerie de Tarente.
2002	ENI S.p.A. Raffinerie de Sannazzaro	Travaux mécaniques de réorganisation de l'installation FCC-VACUUM
2001   2003	FIRESTONE-BRIDGESTONE Etablissements de Bari	Travaux électro-instrumentaux d'amélioration, modification et entre-tien extraordinaire des Installations
2001	Naphtachimie Marseille	Arrêt Général des Installations 2001 - Activités mécaniques <b>Valeur du contrat environ € 500.000,00</b>
2001	ENI S.p.A. Raffinerie de Tarente	Travaux mécaniques pour la construction d'installations de Lavage URR amines
2001	ENI S.p.A. Raffinerie de Tarente	Travaux mécaniques pour la construction de trappes PIG
2000	ORGANISME POUR L'IR. Bari	Activité électro-instrumentale pour la modernisation du centre de té-écontrôle du Barrage Basentello

## PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS

---



Notre Entreprise a une expérience consolidée pour interventions de maintenance extraordinaires réalisées dans d'importantes usines pétrolières et pétrochimiques en Italie et à l'étranger.



## PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS

### COMMENT AVOIR UNE ARRÊT BIEN REUSSI

Notre société a une grande expérience dans l'exécution des Arrêts, nous nous permettons donc de résumer ci-dessous nos expériences passées et les facteurs de succès et les problèmes que nous rencontrons à chaque Arrêt.

### FACTEURS DE SUCCES

1. Bonne préparation (Entreprise / Client) : une phase de préparation bien faite, avec le bon timing, avec la bonne équipe de l'Entreprise et du Client, avec la bonne expérience sur le terrain, est le facteur fondamental de succès
2. Créer une équipe solide Entreprise + Clients avec une réel vision gagnant / gagnant : honnêteté, ouverture d'esprit, objectifs communs entre Entreprise et Client
3. Mis en place une «Planification réaliste» : il est clair que des délais plus courts implique une réduction des coûts importants, mais aucune planification ne peut être réalisée sans être réalisable, réaliste et sûre (la sécurité "réelle" ne peut être séparée des délais d'exécution !!)
4. Préparation: ne vous concentrez pas uniquement sur les Entreprises !!! Les temps de préparation avec les entreprises sont toujours plus longs et c'est une bonne chose en théorie. Ce que nous remarquons, c'est que pendant la préparation, les Raffineries sont de plus en plus « concentrée » sur les Entreprises et peu sur elles-mêmes, et à sa propre capacité en termes d'hommes (nombre et expérience), de moyens et d'organisation interne capable de respecter les objectifs d'arrêt souvent très challengeurs.

### PROBLEMES...ÉVITEZ LE "GOULET D'ETRANGLEMENT" HABITUEL PENDANT LE TAR:

5. Permis de travail: Y a-t-il suffisamment de personnes de la Raffinerie pour suivre les permis en temps réel? Ontils été conçus pour être rapides, clairs et éviter une bureaucratie inutile?
6. Zone de lavage : il est essentiel une dimension de la zone adaptée à ce qui doit être lavé, de gérer correctement l'aire de lavage en évitant l'accumulation de pièces à laver et en permettant une entrée / sortie efficace
7. Inspections : Les délais d'attente pour les inspections conduit à d'énormes retards. Il est donc essentiel de disposer du nombre correct d'inspecteurs.
8. Echafaudage : avoir le bon nombre d'équipes impliquées dans la modification d'échafaudages et bien sûr le fait que l'échafaudage est bien exécuté permet un gain de temps considérable et une amélioration des performances
9. Travaux inattendus : Comment est-il possible d'avoir 1 ou 2 ans de préparation et ensuite 40 à 50% de travaux inattendus pendant la phase d'arrêt?
10. Les superviseurs "externes" sans une connaissance complète du site : souvent, nous trouvons sur le terrain de nombreux superviseurs du client qui sont "externes" à la raffinerie et ne connaissent donc pas la raffinerie, ce qui nous aide donc peu
11. Gestion des grues : La gestion des grues par la Raffinerie avec des entreprises externes risque souvent d'être inefficace et de générer une perte de temps considérable
12. Gérer le conflit interne (Exploitation / équipe du TAR) : Nous sommes souvent au centre de conflits internes entre Exploitation / équipe du TAR de la Raffinerie, et donc subissons des tensions et des retards dus à ces conflits
13. Gérer les innovations technologiques (ex. Phased Array: des inspecteurs ayant la bonne expérience) : Le progrès technologique est fondamental, mais il est nécessaire d'être certain du réel retour positif de l'utilisation de ces nouvelles technologies et de la préparation réelle des utilisateurs de ces nouvelles technologies. Souvent, les systèmes tels que la messagerie électronique - Roster - Teams - Primavera etc. fournissent des informations contradictoires ou, surtout, il n'est pas clair quelle est la source «principale» de l'information
14. Il n'est pas possible de gérer des Entreprises sans contrat (Pilotage): si l'Entreprise mécanique est responsable de la gestion d'autres Entreprises (tels que le lavage, les échafaudages, l'isolation, la peinture), cette gestion pour être «réelle» et efficace il faut qu'entre les Entreprises il y a une relation contractuelle, sinon seule la confusion et une faible efficacité sont créées
15. Des Superviseurs actifs sont nécessaires et pas seulement des «arbitres»: certains Superviseurs de Raffinerie sont réduits à être de simples «arbitres», prêts à signaler les erreurs / inefficacités du Contracteur, alors que leur objectif fondamental devrait être de faciliter le travail et surtout de prévenir de telles erreurs de se produire. Ils devraient prévenir plutôt que signaler le problème qui s'est déjà produit
16. Gestion documentaire: avant et pendant un TAR une grande quantité de documentation est produite (spécifications techniques, mode opératoire, etc.). Une gestion documentaire inefficace produit une perte de temps et, surtout, peut produire des travaux / installations incorrects et donc générer de réels dangers pour les personnes et les systèmes. Quelques exemples de mauvaise gestion des documents sont la circulation de documents avec des révisions incorrectes, l'absence totale de spécifications, des instructions de travail communiquées uniquement verbalement.
17. Gestion de la magasin des matériaux du Client: la gestion correcte et efficace des matériaux (y compris par exemple les tiges, les joints, les platines, etc.) est essentielle pour la réussite d'un TAR. L'indisponibilité des matériaux, souvent malgré une longue phase de préparation du TAR, peut provoquer des retards souvent difficiles à récupérer. Cette gestion pourrait être rendue plus efficace en remettant tous les matériaux à installer à l'Entreprise avant le début du TAR, à la suite d'un processus de validation par la Raffinerie et l'Entreprise.



# PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS

2002 - 2022 MAIN PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS										
CLIENT	AN	UNITÉ	ECHANGEUR	TOUR	BALLON	FOUR	AUTRE	JOURS	HEURES-HOMME	REMARQUE
ENI (Taranto)	2002	ALL (THERMAL, CRACKER, CDU, RHU/HDC, EST)	80	2	30	2	X	30 DAYS	20.170	
	2003		120	4	40	2	X		22.300	
	2006		210	12	64	4	X		28.000	
	2009		175	6	51	2	X		27.000	
	2010		75	3	28	2	X		21.000	
	2011		42	6	18		X		23.500	
	2012		431	39	212	27	X	2x30 DAYS	49.814	
	2013		10	5	11	2	X	28+18	6.981	
	2014		39	8	8	2	X	29+19+12	29.904	
	2017		146	23	61	23	X	60 DAYS	129.000	Piping: 140 tons CS + 40 tons Alloy
2018	133	9	15	11	X	30 DAYS	60.000			
2020	100, 200, 300, 1.300, TSTC	14	1	5	1	X	10 DAYS	8.000	3.6 tons CS - 0.2 tons P11	
IES (Mantova)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	43	6	38	12	X	30 DAYS	9.071	
	2004		49	6	11	3	X		6.500	
	2006		45	11	25	5	X		17.109	
	2007		51	4	12	3	X		6.100	
	2008		61	6	24	3	X		6.900	
	2009		65	6	5	3	X		12.500	
	2010		73	11	23	6	X		15.000	
	2011		23	2	0	2	X		5.000	
	2012		50	7	35	5	X		11.000	
	2013		25	3	1		X		4.400	
2014	102	22	52	5	X	7.700				
TOTAL (Roma)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	69	6	25	4	X	22 DAYS	6.800	
	2003		78	6	32	6	X		8.800	
	2005		62	4	31		X		5.900	
	2007		70	7	31		X		43.000	
	2010		91	10	68	9	X		52.000	
	2012		30	19	60	7	X		18.000	





## PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS

### 2002 - 2022 MAIN PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS

CLIENT	AN	UNITÉ	ECHANGEUR	TOUR	BALLON	FOUR	AUTRE	JOURS	HEURES-HOMME	REMARQUE
IPLM Busalla (Genova)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	48	5	18	2	X	8 DAYS	9.071	
	2004		46	18	22		X		6.500	
	2005		31	3	13	4	X		17.109	
	2007		60	6	22	4	X		6.100	
	2009		67	11	28	6	X		6.900	
	2010		42	7	15	7	X		12.500	
	2011		45	7	15	7	X		15.000	
	2013		67	7	3	5	X		5.000	
	2015		67	10	28	7	X		11.000	
	2018		67	7	22	7	X	4.400		
2020	79	10	33	10	X	7.700				

LUKOIL ISAB (Siracusa)	2011	LOT 1	154	14	27	4	X	28 DAYS	70.000	
	2015	LOT 1	199	16	30	5	X	45 DAYS	120.000	Piping: 5" medium; 85 tons CS; 13.700" welded
	2020	LOT 1	192	14	44	5	X	70 DAYS	190.000	Piping: 8" medium; 67 tons PS; 206 tons CS; 13.700" welded

API Falconara (Ancona)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	77					15 DAYS	20.170	
	2003		65						22.300	
	2004		33						28.000	
	2005		80						27.000	
	2006		184						21.000	
	2007		130						23.500	
	2008		134						23.700	
	2009		125						23.000	
	2010		130						23.500	
	2011		98						25	12.000
	2011	V. BREAKING					X	30	19.000	
	2013		73					15	7.700	
	2015	ALL PLANTS	171					38	20.239	
	2016	ALL PLANTS	43					13	6.076	
	2017	ALL PLANTS	87				X	18	11.400	
	2018	ALL PLANTS	75				X	16	9.500	
	2019	ALL PLANTS	92				X	19	12.950	
	2020	ALL PLANTS	92				X	22	12.500	
	2021	ALL PLANTS	61				X	38	9.200	



## 2002 - 2022 MAIN PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS

CLIENT	AN	UNITÉ	ECHANGEUR	TOUR	BALLON	FOUR	AUTRE	JOURS	HEURES-HOMME	REMARQUE
EXXON Trecate (Novara)	2003	FCC	135	25	80	6	X	30 DAYS	24.000	
	2008	FCC	135	25	80	6	X		24.000	
	2014	FCC	129	25	63	3	X	42 DAYS	86.000	
	2021	FCC + MEA	44	14	23	4	X	27 DAYS	35.000	Piping: 8.000 mhrs, 85 hot works, 15 tons prefab. 2.800", install. 1234"
RAFF Milazzo (Siracusa)	2004	VAC, GASCON	122	14	44		X	30 DAYS	24.000	
	2006	VACUUM	58	2	20	2	X		12.000	
	2007	TOPPING	130	4	15		X		21.500	
	2008	VACUUM	58	2	20	2	X		12.000	
	2012	VACUM +HDS2	87	5	18	2	X	18.000	Piping: 130 tons + 130 tie-ins	
	2015	TOPPING 3	57	3	4			24 DAYS	30.000	
	2016	TOPPING4 VACUUM DEA2	90	4	20	1	X	45 DAYS	50.100	
TAMOIL	2004	CDU, ISO, DEWAX	100	15	27	3	X	30 DAYS	15.000	
	2009	CDU, ISO, DEWAX	136	23	38	6	X		20.000	
ENI Marghera (VE)	2005	V. BREAKING	44	7	19	2	X	30 DAYS	17.500	
ENI Sannazzaro (PV)	2002	FCC, VACUUM	149	16	60	1	X	30 DAYS	24.000	
	2006	FCC, VACUUM	149	16	60	1	X		24.000	
ENI (Livorno)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	78	10	33	6	X	30 DAYS	12.500	
	2003		84	12	37	5	X		14.000	
	2004		85	15	39	7	X		17.000	
	2005		78	14	41	8	X	60 DAYS	38.600	
	2006	Shut-down								
	2007	ALL PLANTS	126	18	78	5	X	23	88.000	Piping: 51 tons CS
ESSO Augusta (Siracusa)	2004	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	111	38	42	11	X	30 DAYS	60.000	



## PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS

2002 - 2022 MAIN PRINCIPAUX ARRÊTS RÉALISÉS										
CLIENT	AN	UNITÉ	ECHANGEUR	TOUR	BALLON	FOUR	AUTRE	JOURS	HEURES-HOMME	REMARQUE
SONATRACH Augusta (SR)	2019	R1 - R4 - R5 SNF - PSU	94			3	X	40 DAYS	74.500	Piping: 40tons CS + 35 tons P11 < 2" = 1009" > 2" = 5435"
TOTALENERGIES Grandpuits (Francia)	2014	TOPPING	54	7	12	6	X	40 DAYS	19.200	Piping: 490" 1/2" ÷ 1.1/2" 1312" 2" ÷ 36"
TAMOIL Collombey (Svizzera)	2015	FINAL CLEANING	321	50	143	X	30	40 DAYS	25.000	
STATOIL Kalundborg (Danimarca)	2016	HEAT EXCHANGERS ALL PLANT	170	X	X	X	X	40 DAYS	35.000	
GUNVOR Rotterdam (Olanda)	2018	CR1 CR2 GOP	50	10	16	11	101	24 DAYS	35.000	Piping: 1,5t of P9 6t of CS
TOTALENERGIES Le Havre (Francia)	2019	TOPPING D11	72	9	18	3	X	30 DAYS	45.860	Piping: 17 tons
ZEELAND Refinery (Olanda)	2016	Hydrobon, Platformer, DHT, Mercox, Amine, Zolfo	99	12	36	20	X	60 DAYS	45.000	Piping: 15 tons
TEOA TOTAL OLEFIN Anversa (Belgio)	2022	COLD/HOT SECTION	86	7	33	13	258	30 DAYS	65.800	Piping: 223 chronos
TOTALENERGIES Feyzin (Francia)	2022	AROMATICI	45	11	25	1	6	45 DAYS	32.000	Piping: 13 tons

For ENI Livorno, ENI Taranto and other Italian refineries reduced/short shut down are not included.



## LETTRE DE REFERENCE

---



La sécurité, la durabilité et l'attention portée à chaque aspect de notre travail sont un véritable atout pour l'entreprise.



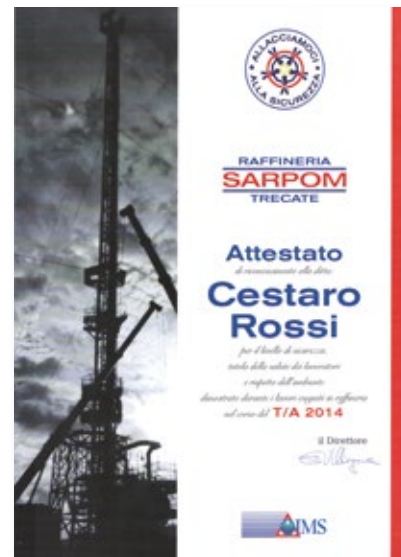
# LETTRE DE REFERENCE

La sécurité, la durabilité, l'attention portée à chaque aspect de notre travail sont bien plus qu'une obligation légale, un accomplissement à respecter tous les 3 à 5 ans. Au contraire, ils constituent un véritable atout pour l'entreprise, qui peut garantir la qualité, la maîtrise des coûts, l'amélioration de la réputation de l'entreprise, une production plus rapide et une satisfaction relative des clients. Les références, prix et reconnaissances reçus au fil des ans parlent pour nous.





# LETTRÉ DE REFERENCE





**CESTARO ROSSI**  
CONSTRUCTION AND MAINTENANCE IN INDUSTRIAL PLANTS SINCE 1921 · ITALY











#### **SIÈGE SOCIAL**

Via Enrico Toti, 62 - 70125 Bari (Italia)

#### **SIÈGE ADMINISTRATIF**

Via Vitantonio De Bellis, 37 - 70125 Bari (Italia)  
Tel. +39 080 542 10 66 - Fax +39 080 557 35 88  
cestarorossi@pec.it

#### **SIÈGE TECHNIQUE**

Via Vitantonio De Bellis, 37 - 70125 Bari (Italia)  
Tel. +39 080 542 10 66 - Fax +39 080 542 76 68

#### **USINE**

1<sup>a</sup> traversa via del Deserto - 70132 Bari (Italia)  
Tel. +39 080 562 16 92 - Fax +39 080 562 17 35

Via Zippitelli 8/A - 70132 Bari (Italia)  
Tel. +39 080 562 17 14 - Fax +39 080 505 03 60

#### **SUCCURSALE EN FRANCE DE LA CESTARO ROSSI & C. S.P.A. - ITALIE**

1 Place Berthe Morisot Bât.B1 - F-69800 SAINT-PRIEST (Lyon)  
Immatriculation au RCS, numéro 831 319 868 R.C.S. Lyon  
Numéro SIRET 831 319 868 00012  
Numéro TVA intracommunautaire FR 85 831319868

#### **CONTACT COMMERCIAUX**

Ing. Antonio Ceniccola - Responsable Commerciale  
a.ceniccola@cestarorossi.com  
mob. +39 329 028 99 72