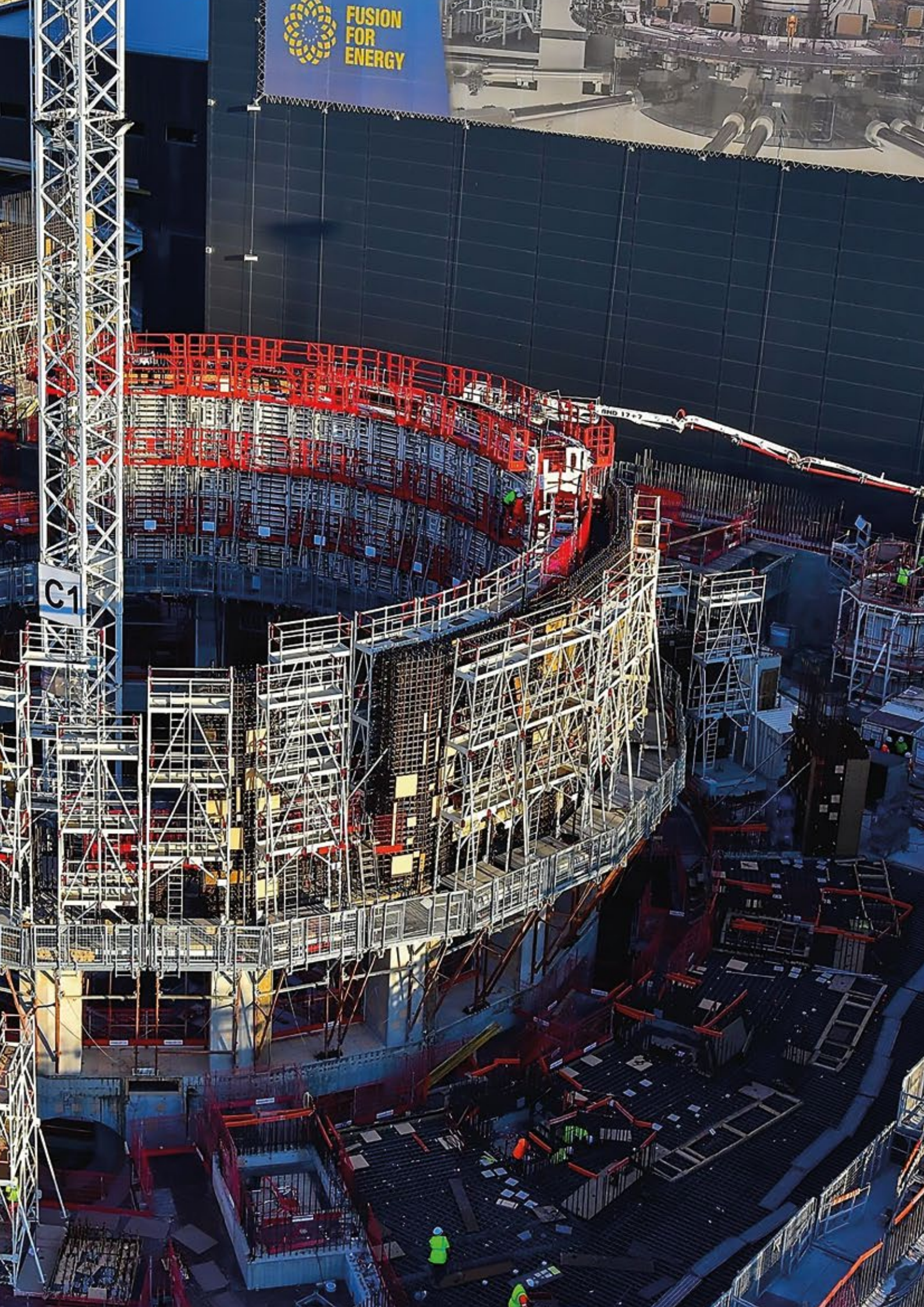




IMPIANTISTICA INDUSTRIALE DAL 1921



FUSION
FOR
ENERGY





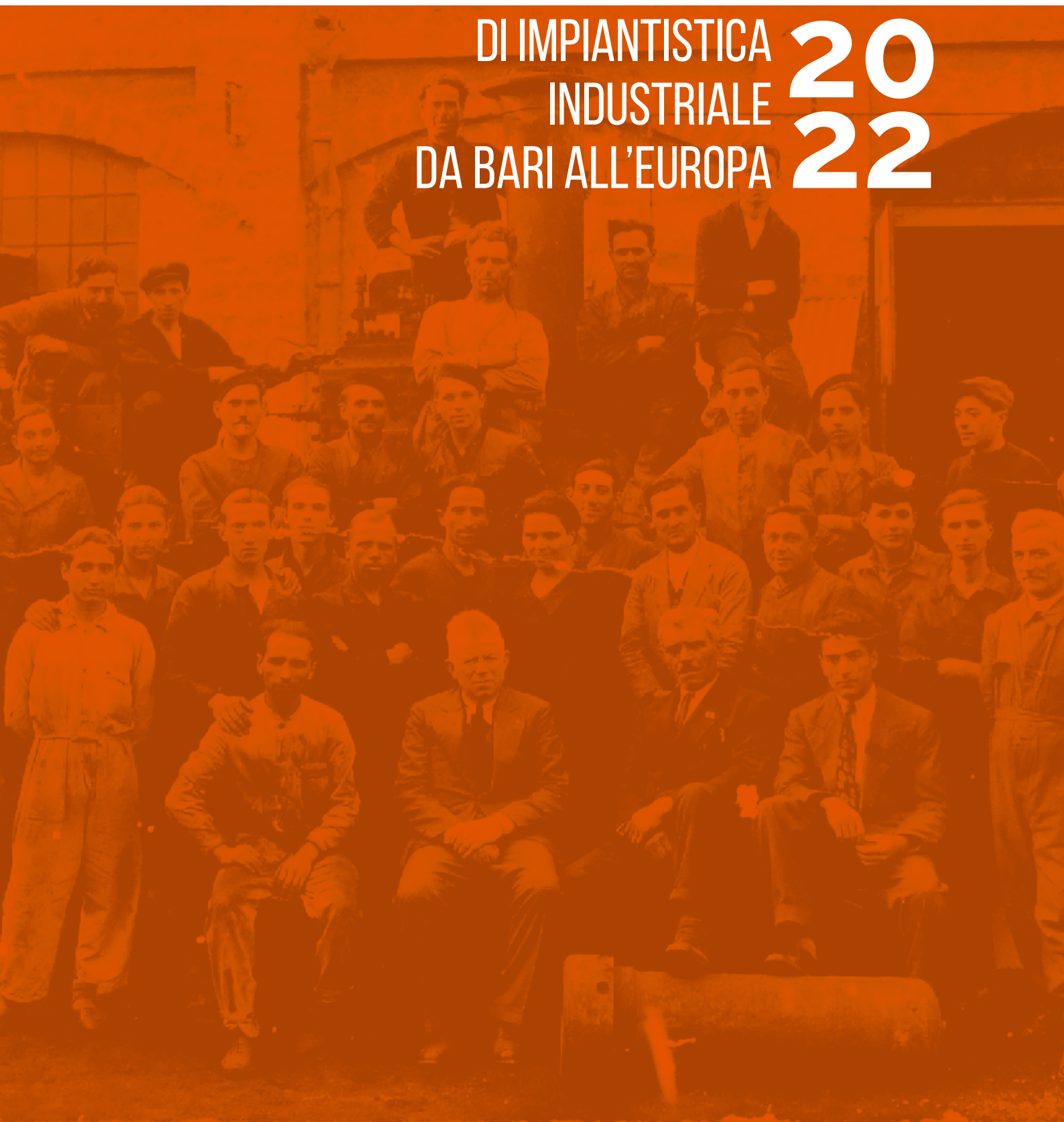
IMPIANTISTICA INDUSTRIALE DAL 1921

Il Gruppo Cestaro Rossi.....	pag. 3
Campi di attività.....	pag. 5
Sostenibilità.....	pag. 11
Il sistema HSEQ.....	pag. 15
Organizzazione aziendale e le aziende del Gruppo.....	pag. 19
Innovazione.....	pag. 29
Principali lavori svolti.....	pag. 37
Principali fermate impianti eseguite.....	pag. 45
Referenze.....	pag. 51



OLTRE CENT'ANNI
DI IMPIANTISTICA
INDUSTRIALE
DA BARI ALL'EUROPA

20
22





Da 100 anni forniamo un servizio sempre più completo nell'ambito delle costruzioni e manutenzioni impiantistiche, dall'area meccanica all'area elettro-strumentale ed edile, dall'esecuzione dello specifico lavoro alla totale gestione e coordinamento delle attività connesse.

Le esperienze acquisite, operando in diverse realtà industriali, sia nell'area della manutenzione che in quella dell'impiantistica industriale avanzata, consentono al Gruppo CESTARO ROSSI di offrire alla Committenza un servizio personalizzato e flessibile "tailored" alle sue esigenze, offrendo al cliente la possibilità di:

SERVIZIO PERSONALIZZATO E FLESSIBILE

programmare e realizzare singoli lavori specialistici meccanici e/o elettrostrumentali;

programmare e realizzare i lavori loro affidati con il coordinamento, in qualità di "main contractor", delle attività di altre aziende appaltatrici;

programmare e realizzare "turn key" tutti i lavori previsti per la realizzazione delle commesse appaltate;

realizzare un servizio integrato di GLOBAL SERVICE.

Questo dinamico adeguamento gestionale ed operativo delle proprie strutture alle molteplici e crescenti esigenze del cliente, rende oggi il Gruppo sempre più completo e competitivo nel settore delle costruzioni e manutenzioni degli impianti industriali.

La certificazione Integrata (HSEQ) che caratterizza ogni azienda del Gruppo garantisce sempre la massima affidabilità del risultato prodotto.

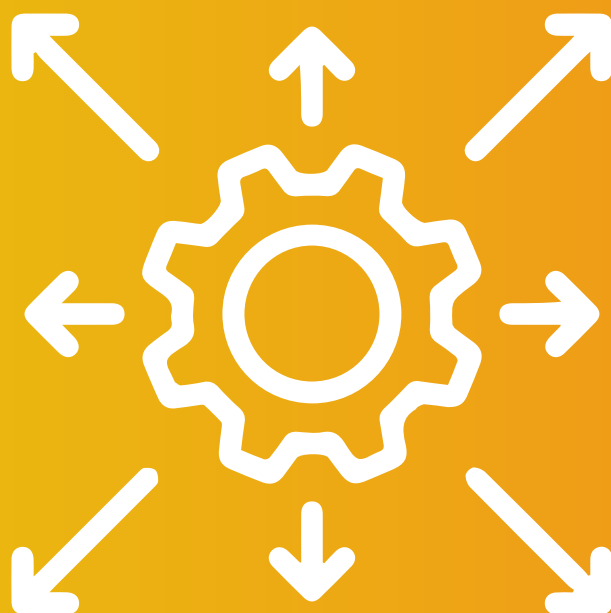
Il Gruppo nel 2021 ha occupato un organico medio di oltre 550 dipendenti (nella prevalenza qualificati e specializzati).

La Customer Satisfaction è il nostro obiettivo; perseguirlo e mantenerlo significa continuare a migliorare, dedicando tempo e risorse in attività mirate a:

FORMAZIONE/INFORMAZIONE
AGGIORNAMENTO TECNICO/INFORMATICO
CULTURA DELLA SICUREZZA E DELL'AMBIENTE
GESTIONE DELLA QUALITÀ
INNOVAZIONE/RINNOVO ATTREZZATURE

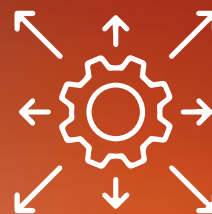
CUSTOMER
SATISFACTION

CAMPI DI ATTIVITÀ



Il dinamico adeguamento gestionale ed operativo rende oggi il Gruppo sempre più completo e competitivo nel settore delle costruzioni e manutenzioni degli impianti industriali.

CAMPI DI ATTIVITÀ



GLOBAL SERVICE MECCANICO, ELETTRO-STRUMENTALE, TECNOLOGICO ED EDILE

- Raffinerie
- Impianti Nucleari
- Impianti Petrolchimici
- Impianti Farmaceutici
- Centrali Produzione Energia Elettrica
- Impianti industriali
- Edifici industriali
- Centri direzionali
- Stazioni di servizio carburanti
- Terziario
- Impianti Fotovoltaici
- Centrali Elettriche a Biomasse



PREFABBRICAZIONE MECCANICA ED ELETTRICA

- Programmazione e coordinamento attività
- Strutture in acciaio e carpenterie
- Tubazioni in acciaio al carbonio legato ed in acciaio legato di qualsiasi diametro e spessore
- Quadri elettrici
- Apparecchiature elettriche
- Apparecchiature elettrostrumentali
- Impianti tecnologici



PREFABBRICAZIONE IMPIANTI SU UNITÀ MODULARI (SKID)

- Progettazione partendo dai dati del Cliente
- Procurement Materiali
- Controlli non distruttivi
- Collaudi
- Preparazione per il Trasporto
- Eventuale trasporto
- Eventuale Installazione in campo (mec/ele/stru)
- Assistenza al Commissioning
- Prefabbricazione e montaggio di:
 - Struttura di sostegno
 - Piping
 - Valvole di regolazione e blocco
 - Strumenti di misura e controllo
 - Cassette elettro-pneumatiche
 - Esecuzione di primari e secondari
 - Cablaggio elettrico-strumentale



MONTAGGI E NUOVE COSTRUZIONI MECCANICHE ED ELETTRICO-STRUMENTALI

- Programmazione e coordinamento delle attività
- Strutture in acciaio e carpenterie
- Tubazioni e apparecchiature
- Serbatoi
- Impianti di trasporto, sollevamento e trattamento acqua
- Impianti elettrici e strumentali
- Impianti di telecontrollo ed automazione
- Impianti elettrici antideflagranti e rilevazione fumi/gas
- Quadri elettrici
- Impianti fotovoltaici
- Cabine di distribuzione e trasformazione
- Apparecchiature elettriche
- Strumentazione telecontrollo
- Condizionamento
- Opere in cemento armato
- Opere edili



MANUTENZIONE
ORDINARIA MECCANICA ED
ELETTRO-STRUMENTALE

- Programmazione e coordinamento delle attività
- Lavori di manutenzione su impianti meccanici, piping ed apparecchiature
- Impianti elettrici (AT, MT, BT) e strumentali
- Impianti tecnologici
- Impianti di trasporto, sollevamento e trattamento acqua
- Lavaggio apparecchiature AP
- Lavaggi chimici
- Serbatoi
- Manutenzione serbatoi (rifacimento fondi, sostituzione virole, etc.)
- Taglio ad acqua ad alta pressione
- Impianti fotovoltaici



MANUTENZIONE
STRAORDINARIA
MECCANICA ED
ELETTRO-STRUMENTALE
DI RAFFINERIE
E POWER PLANT

- Programmazione e coordinamento delle attività
- Gestione completa della fermata (civili, ponteggi, coibentazioni, verniciature, CND etc.)
- Manutenzione straordinaria serbatoi
- Revamping di impianti di processo
- Ricondizionamento "Power Plants"
- Fermata generale impianti di raffineria e petrolchimici (Turnaround):
 - Manutenzione scambiatori
 - Manutenzione Vessel
 - Manutenzione colonne
 - Manutenzione forni
 - Manutenzione air cooler
 - Manutenzione valvole
 - Manutenzione strumenti
 - Manutenzione elettrica
 - Piping



IMPIANTI FOTOVOLTAICI

- Contrattualistica ed Autorizzazioni
- Progettazione preliminare, definitiva e di dettaglio dell'intero impianto
- Collaudo e start-up impianto
- Acquisto Materiali
- Esecuzione opere civili, meccaniche ed elettriche
- Manutenzione preventiva e correttiva



ATTIVITÀ MECCANICHE OFF-SHORE

- Manutenzione Equipment
- Manutenzione Piping (acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, acciaio legato, acciaio speciale)



IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE CARBURANTE

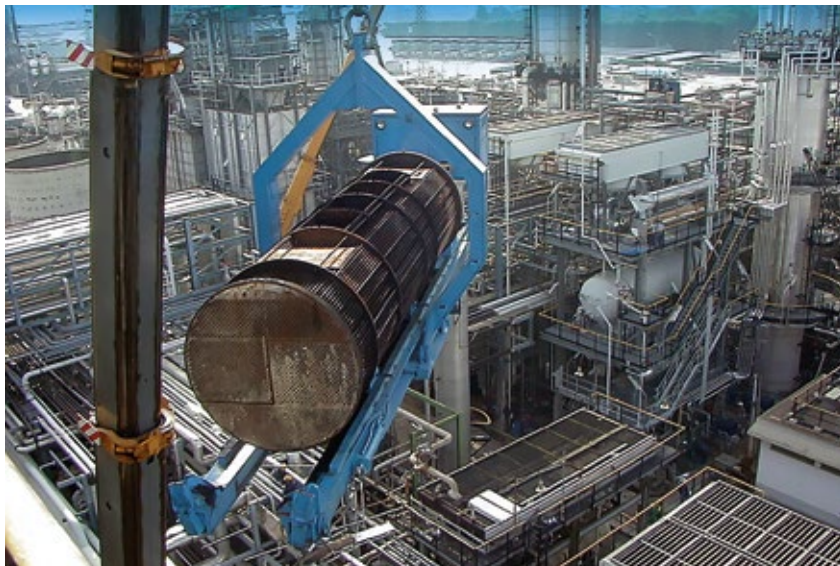
- Progettazione preliminare, definitiva e di dettaglio dell'intero impianto
- Demolizioni delle apparecchiature e dei fabbricati
- Rebuilding dell'impianto
- Esecuzione opere civili, meccaniche ed elettriche
- Collaudo e start-up impianto
- Manutenzione preventiva e correttiva

OPERE
CIVILI

- Contrattualistica ed Autorizzazioni
- Progettazione preliminare, definitiva e di dettaglio
- Esecuzione opere in c.a.
- Collaudo

PROGETTAZIONE
E COSTRUZIONE
MACCHINE OPERATRICI

- Estrattori fasci tubieri
- Trasportafasci

PROGETTAZIONE
MECCANICA
ED ELETTRICA

- Dimensionamento e progettazione meccanica
- Dimensionamento e progettazione impianti elettrici

SOSTENIBILITÀ



Il nostro impegno
in ambito di sostenibilità
ambientale



A partire dal 2019, la Società ha iniziato il suo impegno in ambito di sostenibilità ambientale, in linea con le direttive globali sancite dagli Accordi di Parigi e orientate all'abbattimento delle emissioni di gas serra, alla riduzione dell'utilizzo e smaltimento delle plastiche e più in generale a qualsiasi aspetto che porti ad un miglioramento in termini di inquinamento del pianeta.

ZERO IMPATTO AMBIENTALE

Nel 2019, sono state acquistate le prime gru elettriche JMG, completamente controllabili da remoto e ad impatto ambientale zero; in aggiunta, avendo dimensioni estremamente ridotte e la capacità di sterzare nel proprio ingombro, possono lavorare in spazi angusti e ambienti al chiuso, permettendo un'operatività priva di emissioni nocive per gli addetti ai lavori, caratteristica vincente in ambito di sicurezza e salute dei lavoratori, a cui l'azienda pone costante e crescente attenzione.

Nel 2020, la società ha iniziato un percorso di aggiornamento dei mezzi di sollevamento ampliando il parco veicoli con la prima autogru LIEBHERR di nuova generazione dotata di sensoristica e innovative soluzioni elettroniche ed informatiche che la inquadrano perfettamente anche nella sfera dell'Industria 4.0, paradigma su cui l'azienda si sta muovendo attivamente.

Tali gru sono inoltre dotate di un singolo motore (in luogo dei due motori utilizzati nei modelli precedenti) capace di movimentare sia il carro che la torre, con conseguente riduzione in termini di consumi di combustibile. Un elevato rendimento è garantito da un collegamento ad albero cardanico che permette di mantenere bassi regimi sul motore di guida pur mantenendo una potenza sufficiente nell'esercizio in torretta, ed è in questo modo che è possibile ottimizzare il consumo di carburante. L'impiego di un solo motore riduce i costi di manutenzione e il peso della gru stessa.



NUOVA
AUTOGRU
LIEBHERR
A BASSO IMPATTO
AMBIENTALE



GRU ELETTRICA
A COMANDO
REMOTO

Tale riduzione di peso, permette l'utilizzo di materiale in altri elementi portanti, con un incremento delle portate. Inoltre, grazie al programma addizionale ECOmode, i consumi vengono ulteriormente ridotti: infatti, la trazione delle pompe, con motore al minimo può essere disinserita automaticamente e grazie a un comando intelligente può poi essere riattivata in pochi secondi quando necessario.

Parallelamente, nello stesso anno, è stata istituita una task force dedicata all'ambito sostenibilità, ormai divenuto focus centrale, orientata a raggiungere il traguardo di fornitore sostenibile e soddisfare le esigenze e le richieste dei clienti in tale direzione.

Sono state avviate le prime iniziative in tema plastic free, orientate ad eliminare completamente l'acquisto e il conseguente accumulo e smaltimento di rifiuti plastici single use come bicchieri, palette per caffè e bottiglie d'acqua.

Nel 2021, sono state acquistate altre autogru LIEBHERR e gru elettriche JMG per continuare ad operare con maggior efficienza, senza trascurare l'impatto sull'ambiente.

- OPEN-ES PER IL CLIENTE ENI
- ECOVADIS PER IL CLIENTE ENGIE
- ECG CR



L'autogru Liebherr di nuova generazione dotata di sensoristica e innovative soluzioni elettroniche ed informatiche che la inquadrano nella logica dell'industria 4.0,



IL SISTEMA HSEQ



Sistema certificati
UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
ISO 45001 e MASE

IL SISTEMA HSEQ



La Direzione della Cestaro garantisce il suo impegno nell'attuazione di un sistema di gestione Qualità, Sicurezza e Ambiente basato sul principio del miglioramento continuo e formalizzato dall'implementazione di un sistema di gestione Qualità / Sicurezza / Ambiente, un sistema certificato secondo UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015, ISO 45001 e MASE.

La volontà della Direzione è di migliorare i risultati nella prevenzione degli incidenti per i nostri lavoratori in organico o temporanei, nonché di garantire la sicurezza delle nostre attrezzature e servizi dei nostri clienti.

Questo impegno si traduce nell'attuazione dei seguenti principi:

- **Trasmettere al personale la nostra priorità, di rispetto per le condizioni di sicurezza richieste dal cliente e regolamento.**
- **Stabilire una politica e degli obiettivi di sicurezza, qualità ed ambiente.**
- **Organizzare controlli regolari per verificare l'efficacia del sistema.**
- **Rendere disponibili le risorse necessarie per il corretto funzionamento del sistema.**
- **Responsabilizzare il personale dell'inquadramento, dell'esecuzione ed incaricato della verifica per tutte le attività che hanno un'influenza diretta sulla qualità, sicurezza e ambiente,**
- **Promuovere qualsiasi progetto di miglioramento ed in particolare cercare nuovi metodi, soluzioni e nuovi prodotti,**
- **Incoraggiare il feedback,**
- **Identificare i processi di supporto che forniscono valore aggiunto all'azienda,**
- **Creare un clima di fiducia favorevole alla partecipazione e sviluppo del personale.**



Inoltre, la Direzione si impegna a:

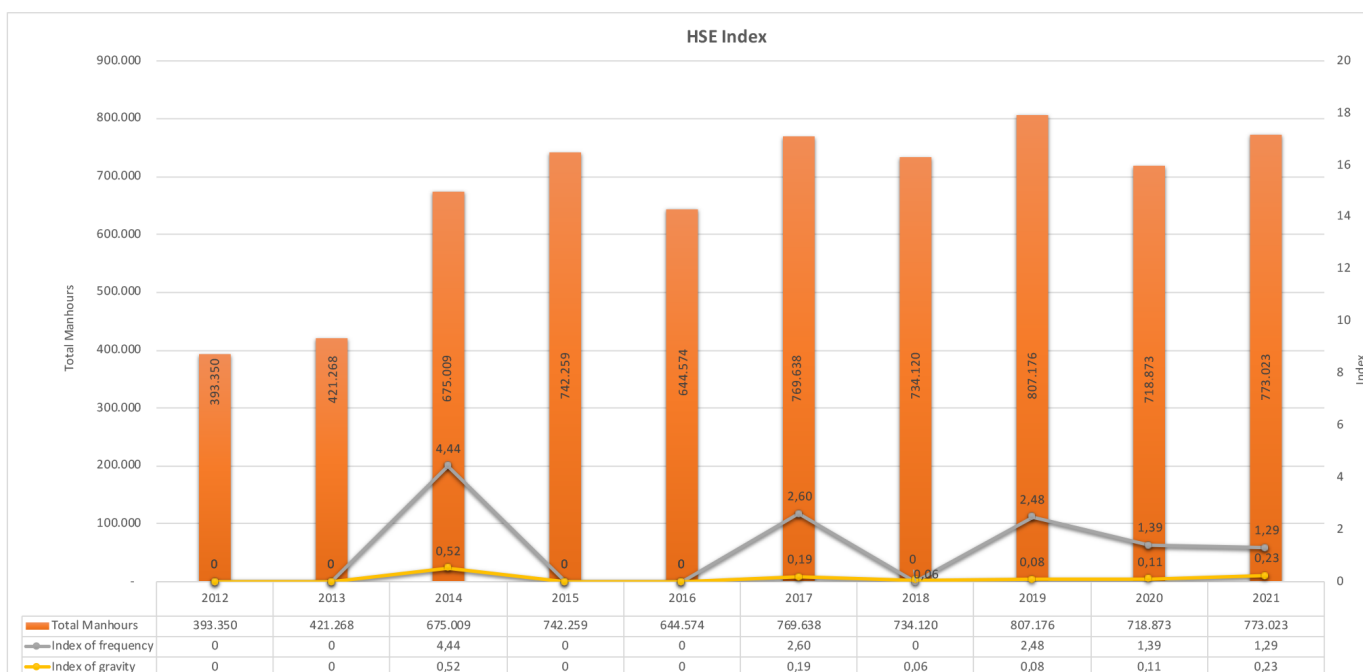
- **Promuovere la politica e gli obiettivi per sviluppare la consapevolezza, la motivazione ed il coinvolgimento del personale.**
- **Considerare il miglioramento continuo come un obiettivo dell'organizzazione.**
- **Pianificare lo sviluppo futuro dell'organizzazione.**
- **Prendere in considerazione attuale e future del cliente.**

Un controllo della performance dell'azienda permette di verificare il raggiungimento di questi obiettivi strategici.

La direzione assicura anche le informazioni delle informazioni HSE tra diversi livelli e funzione.

La trasmissione di informazioni inerenti alla sicurezza, la qualità e l'ambiente, gli obiettivi ed i risultati permette il coinvolgimento di tutto il personale.

I mezzi di comunicazione interna sono, per esempio, gli incontri, le riunioni, le note di sicurezza.



CESTARORossi



ORGANIZZAZIONE AZIENDALE E LE AZIENDE DEL GRUPPO



Sedi,
stabilimenti
e cantieri.

ORGANIZZAZIONE AZIENDALE E LE AZIENDE DEL GRUPPO



SEDE TECNICO AMMINISTRATIVA

Il Gruppo dispone di una sede Direzionale, fulcro dell'Azienda, allocata in centro a Bari, in cui operano circa 35 impiegati tecnici/amministrativi ed il Top-Management. In particolare, in tale struttura sono centralizzate le seguenti attività:

- **Direzione**
- **Ufficio Acquisti**
- **Ufficio Commerciale**
- **Direzione Tecnica**
- **Direzione Amministrativa**

STABILIMENTI

Il Gruppo dispone uno Stabilimento Industriale (Bari Z.I.) completamente attrezzato per svolgere lavori meccanici di prefabbricazione tubazioni e carpenteria, lavori elettrici di assemblaggio di quadri, cabine elettriche BT-MT, per un'area coperta complessiva di circa 5.000 mq su un'area totale di circa 11000 mq.





CANTIERI E PRESENZA SUL TERRITORIO ITALIANO

L'attività cantieristica si svolge su una media di dieci cantieri dislocati su tutto il territorio nazionale. In particolare, siamo presenti continuativamente a:

■ BARI

Head office ed uno stabilimento industriale per prefabbricazione tubazioni, costruzione strutture metalliche, cablaggio quadri elettrici.

Contratto quadro di manutenzione meccanica ed elettro-strumentale centrale elettrica a ciclo combinato da 800MW Sorgenia di Modugno.

■ TARANTO

Contratto quadro di manutenzione meccanica raffineria ENI S.p.A.

Contratto quadro di manutenzione ordinaria, straordinaria.

■ LIVORNO

Contratto quadro di manutenzione meccanica ed elettro-strumentale raffineria ENI.

■ MILAZZO

Contratto quadro di manutenzione elettro-strumentale di raffineria.

■ PIOMBINO

Contratto di Global Service (meccanico, elettro-strumentale, macchine, etc.) stabilimento siderurgico Liberty (ex Arcelor Mittal).

■ ROSIGNANO

Contratto quadro di manutenzione meccanico ed elettro-strumentale della centrale elettrica Engie.

■ TRECATE

Contratto quadro di manutenzione elettro-strumentale della raffineria Exxon.

■ SANNAZZARO

Contratto quadro di manutenzione meccanica ed elettro-strumentale della Raffineria ENI.

■ BRINDISI

Contratto quadro di manutenzione meccanica ed elettro-strumentale dello Stabilimento Farmaceutico Euroapi (ex Sanofi).

■ PRIOLO

Contratto quadro di manutenzione meccanica Stabilimento Versalis.

Dal 2017 siamo presenti in maniera continuativa nel cantiere di Cadarache in Francia per il progetto ITER, la costruzione della nuova centrale elettrica a fusione nucleare (la prima al mondo), per l'esecuzione di lavori meccanici ed elettrico strumentali.

CANTIERI E PRESENZA IN EUROPA DEL GRUPPO CESTARO ROSSI & C.





MANUTENZIONI STRAORDINARIE

■ PRIOLO	Raffineria Lukoil	■ MARSIGLIA	Impianto Naphtachimie - Francia
■ BUSALLA	Raffineria Iplom	■ COLLOMBEY	Raffineria Tamoil - Svizzera
■ MILAZZO	Raffineria ENI	■ KALUNDBORG	Raffineria Equinor - Danimarca
■ TRECATÉ	Raffineria Sarpom	■ ROTTERDAM	Raffineria Gunvor - Paesi Bassi
■ FALCONARA	Raffineria API	■ LE HAVRE	Raffineria Totalenergies - Francia
■ SANNAZARO	Raffineria ENI	■ ZEELAND	Raffineria Totalenergies /Lukoil - Olanda
■ PARIGI	Raffineria Total di Grandpuits - Francia	■ FEYZIN	Raffineria Totalenergies - Francia
■ MARSIGLIA	Impianto Oxochimie - Francia	■ ANVERSA	Raffineria Totalenergies - Belgio



FORZA LAVORO AL 2021

15

MANAGERS
DI DIREZIONE

100

TECNICI, INTERMEDI,
IMPIEGATI AMMINISTRATIVI

10

ASSISTENTI
PER LA SICUREZZA

145

OPERAI
MECCANICI

45

CARPENTIERI
MECCANICI

175

OPERAI ELETTRICISTI
STRUMENTISTI

25

SALDATORI

45

TUBISTI

10

GRUISTI/AUTISTI



CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE

ASACERT
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

DNV



CERTIFICAZIONI ED ISCRIZIONI

Ogni azienda del gruppo opera in regime di Qualità, certificata da organismi internazionali, garantendo sempre la massima affidabilità.

- **Certificazione di Qualità** **UNI EN ISO 9001:2015 - ASACERT**
- **Certificazione Ambientale** **UNI EN ISO 14001:2015 - ASACERT**
- **Certificazione Sicurezza** **ISO 45001:2018 - ASACERT**
- **Certificazione S.O.A.** **OG9 VIII - OG10 VII – OG11 IV – OS18-A VI**
- **Altre Certificazioni** **MASE /UIC (Sicurezza Francese)**
VCA per il personale
EN ISO 3834-2:2021 (qualità sulla Saldatura)
EN 1591-4 Qualifica del personale alle connessioni flangiate
EN-1090-1 STEEL STRUCTURE
F-GAS per gas fluorurati ad effetto serra
Centro di Formazione Saldatura – Attestato da IIS

- **Abilitazioni** **Legge 37/08 (ex 46/90)**
NOS (Nulla Osta Sicurezza)
ESCO (Energy Service Company)
Fibra Ottica – Installatore autorizzato TCK.LAN



ATTREZZATURE

Il Gruppo possiede un importante parco attrezzature e mezzi idonei a svolgere la propria attività in qualsiasi condizione ambientale.

- | | |
|-----------------|---|
| ■ n. 2 Gru 230T | ■ n. 2 Gru elettriche da 3,2T |
| ■ n. 1 Gru 180T | ■ n. 1 Gru elettriche 6T |
| ■ n. 1 Gru 120T | ■ n. 6 Gru elettriche 10T |
| ■ n. 1 Gru 110T | ■ n. 1 Sollevatore telescopico 12T (merlo) |
| ■ n. 2 Gru 90T | ■ n. 9 Sollevatore telescopico 2,5T (merlo) |
| ■ n. 1 Gru 75T | ■ n. 17 Sollevatori idraulici |
| ■ n. 1 Gru 60T | ■ n. 3 Sollevatore elettrico |
| ■ n. 1 Gru 35T | ■ n. 18 Piattaforme semoventi idrauliche
per altezze fino a 26 metri |
| ■ n. 7 Gru 30T | ■ n. 1 Piattaforme Aeree Autocarrate |
| ■ n. 2 Gru 25T | ■ n. 10 Automezzi pesanti |
| ■ n. 1 Gru 15T | ■ n. 74 Automezzi furgonati |
| ■ n. 1 Gru 12T | ■ n. 2 Autobus IVECO |
| ■ n. 1 Gru 10T | ■ n. 93 Autovetture / Fuoristrada |
| ■ n. 1 Gru 9T | |



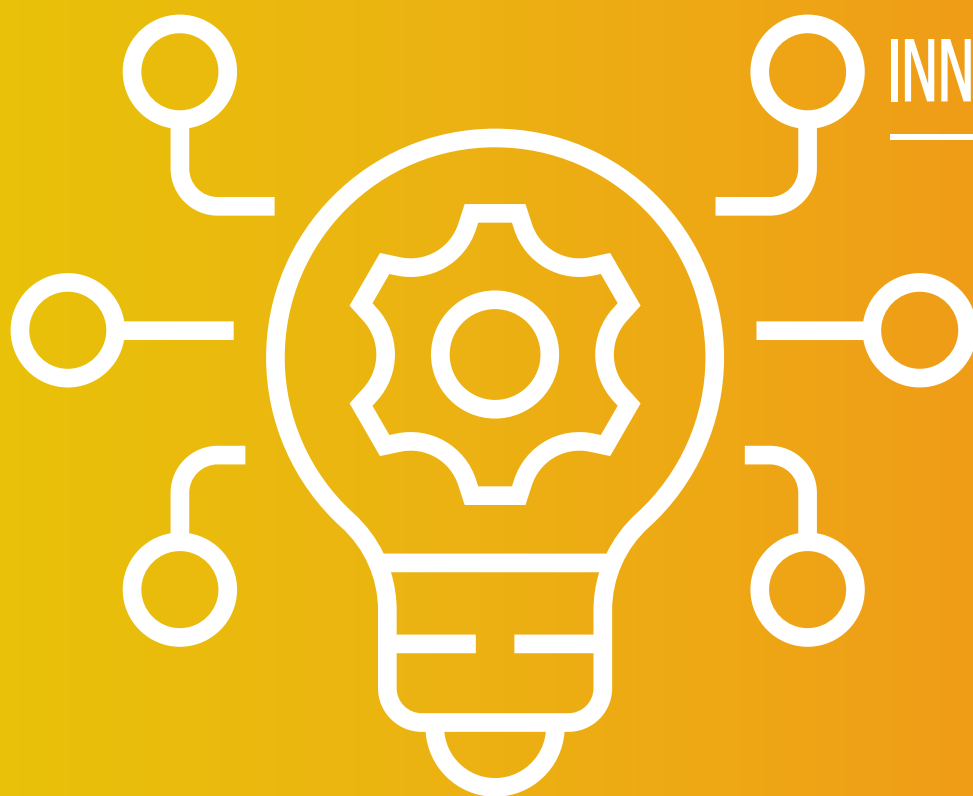
ATTREZZATURE

- n. 7 Estrattori Fasci Tubieri aerei
- n. 1 Estrattore Fasci Tubieri su camion
- n. 1 Estrattore Fasci Tubieri semovente
- n. 4 Trasportafasci
- n. 15 Gruppi elettrogeni fino a 150 kVA
- n. 6 Gruppi elettrogeni fino a 250 kVA
- n. 1 Gruppi elettrogeni fino a 350 kVA
- n. 2 Gruppi elettrogeni fino a 500 kVA
- n. 134 Motosaldatrici 250/500 A
- n. 218 Elettrosaldatrici 250/600 A
- n. 54 Motocompressori 1500/6000 L/m
- n. 3 Macchine per trattamenti termici 80/160 kVA
- n. 3 Attrezzatura per la posa dei cavi elettrici (argani)
- n. 600 Casse attrezzi per tubisti, carpentieri, saldatori, montatori, elettricisti e strumentisti
- n. 1 Laboratorio completo attrezzato per la taratura strumentazione
- n. 230 Multimetri, calibratori, configuratori, fornetti
- n. 52 Misuratori d'isolamento fino a 5 kV
- n. 1 Hi-pot test 80/160 kV
- n. 3 Giunta fibre
- n. 2 OTDR (Riflettometro ottico nel dominio del tempo) per l'analisi e la diagnostica delle Fibre Ottiche
- n. 31 Gruppi pompa per collaudi idraulici
- n. 2 Motopompe per lavaggi A.P. 100/2000 Bar.
- n. 3 Macchine Idrodinamiche
- n. 4 Automezzi con rimorchio ribassato
- 1.000 mq Box per uffici, magazzini, spogliatoi, mense, servizi igienici



PRINCIPALI CLIENTI





INNOVAZIONE

Dopo 100 anni di attività
la necessità è quella
di rinnovarsi ed innovarsi
di continuo.



Una Società ormai che ha raggiunto i 100 anni di attività ha la necessità di rinnovarsi ed innovarsi di continuo, con l'obiettivo di anticipare i mercati piuttosto che inseguirli. L'innovazione per noi è sinonimo di miglioramento e sviluppo dei settori chiave dell'azienda quali la Sicurezza sul lavoro, la qualità dei servizi offerti, l'acquisizione di nuovi mercati ed il consolidamento dei rapporti con i propri Clienti storici. Una grande spinta all'innovazione ci è stata ispirata dalle esperienze all'estero che abbiamo fatto negli ultimi anni; ogni progetto eseguito al di fuori del nostro territorio nazionale ci ha infatti fornito degli importanti spunti di sviluppo e miglioramento, quali ad esempio:

2014

Progetto "Fermata Impianti Raffineria di Grandpuits - Francia"

La prima vera esperienza importante all'estero per la nostra Società, che si è confrontata per la prima volta su un impianto importante come il *Topping*, ci ha convinto dell'utilità degli scambi tecnologici e di approccio a temi quali sicurezza e qualità con il Cliente "straniero", e sui relativi effetti benefici che tali confronti avrebbero portato in Azienda. Per tornare a effetti più tangibili, abbiamo compreso maggiormente l'importanza di poter contare sui nostri mezzi (es. le autogrù che invece erano state subappaltate a ditte locali) per ottenere la flessibilità e l'adattabilità agli eventi che solo un team interno può fornire, spingendoci ad un profondo rinnovamento del nostro parco macchine.

2016

Progetto "Fermata Impianti Raffineria Statoil Kalundborg - Danimarca"

170 scambiatori mantenuti in 5 settimane e come risultato "0 perdite all'avviamento". La ragione di questo successo è da ricercarsi nell'esecuzione della totalità dei serraggi per mezzo di chiavi idrauliche/pneumatiche e nel divieto assoluto di utilizzo di chiavi a batteria o pistole pneumatiche. Questa esperienza ci ha spinto ad acquistare tali nuove attrezzature ed a certificare i nostri operatori secondo la norma BS EN 1591. Altro spunto importante nell'ambito della sicurezza è stato l'obbligo da parte del Cliente ad agganciare ogni attrezzo di lavoro, tramite cordino, alla cintura del lavoratore, indipendentemente dal livello di altezza a cui si andava a lavorare. Risultato: zero "falling objects" durante i lavori.



2018

Progetto "Costruzione Meccanica ed Elettrico/Strumentale Impianti BOP per la erigenda Centrale a Fusione Nucleare ITER a Cadarache - Francia"

Tale progetto, ancora in corso, per la prima volta ci ha messo dinanzi alla difficoltà di gestire procedure e documenti relativi ad una centrale nucleare sperimentale, difficoltà che ci ha costretto ad una riorganizzazione delle mansioni in cantiere e ad elevare il livello dello staff presente in loco. Gli elevati standard tecnologici richiesti dal Cliente ci ha spinto poi all'acquisto di macchine sempre più flessibili, sicure ed idonee ai lavori in ambienti chiusi, e di strumentazione di misura molto più precisa di quella fino ad allora detenuta dalla nostra divisione elettro-strumentale, divisione che sta ottenendo un grande vantaggio dal progetto "ITER", in quanto per la prima volta si cimenta con l'estero e lo fa in un ambiente così complesso e tecnologicamente avanzato, per un periodo di tempo previsto dell'ordine degli anni.

2018

Progetto "Fermata Impianti Raffineria Gunvor di Rotterdam - Olanda"

Progetto "Fermata Impianti Raffineria Gunvor di Rotterdam – Olanda": durante la realizzazione di questo progetto si è consolidata la nostra esperienza nell'utilizzo delle chiavi idrauliche/pneumatiche per tutti i serraggi, e tutto il nostro personale addetto a tale attività è stato formato secondo la norma BS EN 1591, attraverso la formazione interna di un nostro ingegnere e le relative prove pratiche ed esami finali. Altra importante esperienza è stata ottenuta dalla "preparazione del Turnaround": un team composto da tre persone ha partecipato per 6 mesi continuativi alla preparazione della Fermata, collaborando con il team locale della Raffineria ed utilizzando per la prima volta il software ROSER, che normalmente in azienda utilizzavamo però per la fase di offerta, validando i dati del Cliente (performance attese, ponteggi, spare parts etc.).



2019

Progetto "Fermata Impianti Raffineria di Normandia - Francia"

Tale progetto, in corso, sta contribuendo a consolidare la nostra esperienza in fatto di preparazioni di Fermate, di capacità di integrarsi con il team del Cliente e di utilizzo dei suoi sistemi. Anche in questo caso un nostro team sarà presente per ben 9 mesi, in maniera continuativa, e si sta integrando con il team della Raffineria per portare avanti questa delicata e decisiva fase del Turnaround a venire (previsto per fine Settembre 2019).

2020

Progetto "Fermata Impianti Raffineria di Zeeland - Olanda"

Il progetto, gestito in lingua inglese, ha contribuito a consolidare la nostra esperienza in fatto di preparazioni di Fermate, di capacità di integrarsi con il team del Cliente e di utilizzo dei suoi sistemi. In questo caso un nostro team è stato presente per ben 12 mesi, in maniera continuativa, integrandosi con il team della Raffineria per portare avanti questa delicata e decisiva fase del Turnaround. Inoltre il TAR, eseguito nei mesi di Giugno e Luglio 2020, si è svolto in piena pandemia Covid-19. Il rispetto di stringenti protocolli anti-Covid ha permesso, anche e soprattutto grazie ad una stretta collaborazione tra Raffinerie ed Imprese, lo svolgimento dei lavori nel rispetto di sicurezza, tempi e budget. Un grande risultato frutto di una preparazione molto spinta ed un controllo stringente e proattivo.

2021

Progetto "Preparazione del Turnaround di Total Feyzin - Francia"

Questo progetto è il culmine di tutte le esperienze di preparazione del TAR effettuate fino ad ora. Per la prima volta, infatti, stiamo partecipando ad una preparazione di tipo "integrato" con la Total. I due mesi di fase iniziale ci permetteranno di stabilire con il Cliente come procedere con la preparazione che si concluderà con l'esecuzione dei lavori TAR. Oltre al Roser, verrà utilizzato un particolare prezzario "a punti" (simile alle ore standard) in base al quale dare si quantificherà all'intera opera da eseguire.

Negli ultimi 5 anni abbiamo investito circa 4,5 Milioni di Euro per “innovare” la nostra Società, investimenti che si sono tradotti nell'acquisto di nuovi mezzi.

AUTOGRÙ DA 230 e 180T

Hanno completato il nostro parco autogrù, che già ne contava oltre 18 di varie dimensioni, che vede l'aggiunta di queste macchine di grandi dimensioni ma comunque facilmente trasportabili (in quanto si muovono autonomamente su strada) e telecomandate (e quindi il gruista ha la possibilità di avere sotto controllo tutta l'area interessata dal sollevamento con conseguente sensibile miglioramento degli aspetti legati alla Sicurezza). Tutto questo con il grande vantaggio di poter utilizzare delle gru “nostre”, guidate da nostri gruisti, persone formate, affidabili e flessibili, tutto a favore della sicurezza e della qualità del servizio offerto al cliente.

AUTOGRÙ DA 75T, 90T E 120T

Quattro nuove macchine operatrici anche in questo caso telecomandate (e quindi molto più sicure e performanti)

DUE AUTOGRÙ ELETTRICHE DA 6T, UNA DA 9T E UNA DA 10T

Interamente radiocomandate (senza uomo a bordo), tali macchine hanno migliorato il nostro parco aggiungendo la possibilità di poter eseguire sollevamenti anche impegnativi al chiuso ed in spazi molto angusti con mezzi più “snelli” rispetto a quelli normalmente utilizzati con motore endotermico.





■ **n. 20 CHIAVI IDRAULICHE DINAMOMETRICHE**

Queste chiavi idrauliche, in vari formati, sono della tipologia a bussola e inserto per dado passante. Ogni chiave è dotata di centralina con attacco quadruplo per serraggi con 4 chiavi in contemporanea.

■ **n. 20 CHIAVI DINAMOMETRICHE ELETTRICHE A BATTERIA**

Del tipo a "pistola", queste chiavi saranno utilizzate in alternativa a quelle pneumatiche per il rimontaggio a controllo di coppia degli accoppiamenti flangiati in genere e per la manutenzione degli aircoolers con testate a tappi; tali strumenti consentiranno anche un abbattimento dell'inquinamento acustico nonché una sensibile riduzione dell'esposizione giornaliera dei lavoratori al rischio vibrazioni mano-braccio.

■ **CERTIFICAZIONI**

Tutto il nostro personale meccanico è certificato secondo la norma BS EN 1591-4 (serraggi controllati). Un nostro ingegnere ha ottenuto la certificazione secondo la BS EN 1591 ed ha poi formato e continua a formare, diventando il responsabile del settore, tutto il nostro personale addetto ai serraggi controllati secondo tale norma.

Relativamente alle attività di *piping*, vista la loro criticità nel corso dei turnaround, sono stati effettuati una serie di investimenti mirati alla riduzione dei tempi di lavorazione ed all'incremento degli standard di qualità.

N. 3 UNITÀ AUTONOME DI SALDATURA ORBITALE

Queste unità di saldatura di ultima generazione sono prodotte negli Stati Uniti e sono caratterizzate da un ridotto ingombro sulla circonferenza di utilizzo; tali attrezzature, con campo di applicazione da 8" in su, verranno impiegate in opera per abbattere sensibilmente i tempi di saldatura oltre che per ridurre il rischio di riparazioni sui giunti saldati.

ACCOPIATORI IDRAULICI

I nuovi accoppiatori idraulici hanno apportato un miglioramento delle attività di accoppiamento dei giunti da saldare.

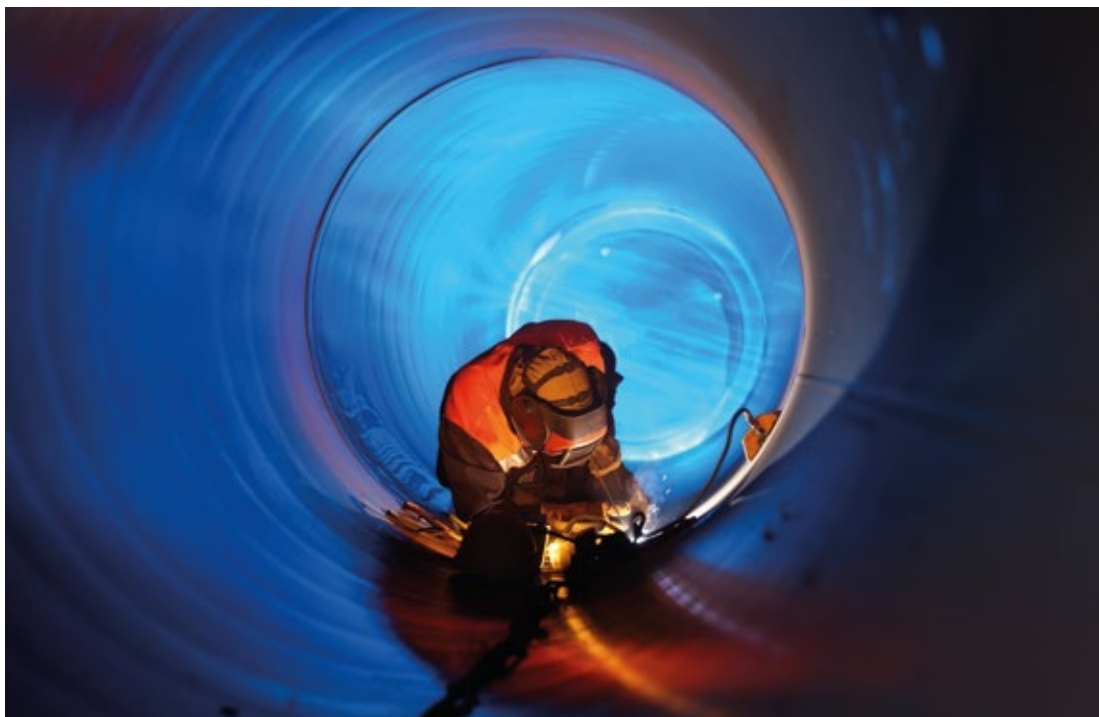
APRI FLANGE IDRAULICI

Atti a ridurre i tempi di apertura degli stessi ed a evitare il rischio di danni sulle stesse flange.

SPACCA DADI IDRAULICI E NUOVA TIPOLOGIA DI SEGHETTI AD ARIA

Strumenti sempre più performanti, riducono i tempi di intervento ed i rischi di esplosività connessi ai sistemi tradizionali che prevedono l'uso di fiamma.

Siamo convinti che la sopravvivenza di una Azienda, in un mercato così "liquido" ed in continuo movimento, dipenda fortemente dalla sua capacità di innovare e rinnovarsi continuamente, e noi lo stiamo facendo con entusiasmo e dedizione, ed i risultati ci confermano che siamo sulla strada giusta.





STORIE DI IMPIANTI
LAVORO DI UOMINI
DAL 1921



CESTARO ROSSI
CONSTRUCTION AND MAINTENANCE IN INDUSTRIAL PLANTS SINCE 1921 - ITALY

PRINCIPALI LAVORI SVOLTI



Il dinamico adeguamento gestionale ed operativo rende oggi il Gruppo sempre più completo e competitivo nel settore delle costruzioni e manutenzioni degli impianti industriali.



PRINCIPALI LAVORI SVOLTI

ANNO	CLIENTE	DESCRIZIONE LAVORI
2022 in corso	Euroapi (ex Sanofi) Stabilimento Farmaceutico di Brindisi	Contratto Quadro per Lavori Meccanici ed Elettrico-Strumentali di Migliorie-Modifiche e Manutenzione Ordinaria Impianti di Stabilimento. Valore del contratto circa € /anno 2.000.000,00
2022 in corso	ENI Versalis Stabilimento di Priolo (Siracusa)	Contratto quadro per lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti di stabilimento. Valore del contratto circa € /anno 3.000.000,00
2021 in corso	ENI Green-Refinery di Venezia	RTI Power Project Consulting Srl Cestaro Rossi & c. Spa Contratto EPC per la costruzione di due nuove unità degumming. Valore del contratto € 31.500.000,00
2021 in corso	ENI Raffineria di Livorno	Contratto quadro per lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti raffineria. Valore del contratto circa € /anno 3.000.000,00
2021 in corso	SOGIN - Ex centrale Nucleare Caorso (Piacenza)	Lavori di manutenzione sugli impianti elettrici di distribuzione e illuminazione ex centrale nucleare di Caorso. Valore del contratto circa € 1.500.000,00
2021	ENI Raffineria di Livorno	Fermata impianti di raffineria Valore del contratto circa € 3.500.000,00
2021 2022	TOTAL Petrochimico di Anversa (Belgio)	Contratto per la preparazione integrata e l'esecuzione della prossima Fermata Total TOA 2022. Valore del contratto circa € 4.200.000,00
2021	EXXON Raffineria di Treccate (Novara)	Fermata Impianti di Raffineria - Blocco FCC - Raffineria di Treccate. Valore del contratto circa € 3.200.000,00
2021 in corso	ENI Raffineria di Sannazzaro (Pavia)	Contratto quadro per lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti raffineria. Valore del contratto circa € /anno 5.000.000,00
2021 2022	TOTAL Raffineria di Feyzin (Francia)	Contratto per la preparazione integrata della prossima fermata TOTAL Feyzin 2022 e relative attività di Fermata - Aromatici. Valore del contratto circa € 3.600.000,00
2020 in corso	ENI Raffineria di Sannazzaro (Pavia)	Contratto quadro per lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti raffineria. Valore del contratto circa € /anno 5.000.000,00
2020	LUKOIL ISAB SUD Priolo (Siracusa)	General Contractor per la Fermata generale di raffineria di Priolo (meccanico, elettrico, strumentale, coibentazioni, etc.). Valore del contratto circa € 14.000.000,00
2020 in corso	ITER ORGANISATION Saint Paul-lez-Durance (Francia)	RTI FINCANTIERI-SI / CESTARO ROSSI EPC per costruzione impianto temporaneo HVAC per edificio TOKAMAK della nuova centrale a fusione nucleare. Valore del contratto circa € 6.500.000,00
2020 in corso	ITER ORGANISATION Saint Paul-lez-Durance (Francia)	Fornitura di materie prime, tubazioni e raccordi per il sistema WPSS (in base ai requisiti di sicurezza nucleare) presso nuova centrale a fusione nucleare. Valore del contratto circa € 348.000,00
2020 in corso	ITER ORGANISATION Saint Paul-lez-Durance (Francia)	Contratto per l'installazione di elementi di fissaggio di classe speciale su serbatoio DT/VST in DTR (lavoro con requisiti di sicurezza nucleare) presso nuova centrale a fusione nucleare. Valore del contratto circa € 398.000,00



PRINCIPALI LAVORI SVOLTI

ANNO	CLIENTE	DESCRIZIONE LAVORI
2020 in corso	ITER ORGANISATION Saint Paul-lez-Durance (Francia)	Contratto per modifica impianto di scarico calore per futuro collegamento all'interno del pozzetto B13 presso nuova centrale a fusione nucleare. Valore del contratto circa € 96.000,00
2020	Raffineria di Zeeland (Olanda)	Fermata Impianti 2020 - Lavori meccanici - Impianti Merox, Unifiner, Platforming, Gas Plant, Ammine, HDS, Sulphur. Valore del contratto circa € 4.200.000,00
2020 in corso	SOGIN - Ex centrale Nucleare Caorso (Piacenza)	Contratto EPC per lavori di ripristino alimentazione 6 kV al quadro GN1A da linee elettriche esterne tramite trasformatore TAG1 e TAG 2. Valore del contratto circa € 600.000,00
2020	ENI Raffineria di Taranto	Fermata Impianti 2020 - Lavori meccanici unità 100, 200, 300, 1300, TSTC. Valore del contratto circa € 3.200.000,00
2020	IPLOM Raffineria di Busalla (Genova)	Fermata Impianti 2020 - Lavori meccanici Valore del contratto circa € 1.000.000,00
2020	API Raffineria di Falconara (Ancona)	Fermata Impianti 2020 - Lavori meccanici Valore del contratto circa € 1.200.000,00
2020	ENI Raffineria di Livorno	Shut-down impianti. Valore del contratto circa € 250.000,00
2019 2020	SANOFI AVENTIS Stabilimento Farmaceutico di Brindisi	Lavori vari meccanici di migliorie e modifiche degli impianti dello stabilimento. Valore dei lavori di circa €/anno 770.000,00
2019	TOTAL Raffineria di Normandie Le Havre (Francia)	Contratto per manutenzione straordinaria - Fermata Impianti di Raffineria - Impianto "Distillation". Valore del contratto circa € 8.600.000,00
2019 2021	SAIPEM Raffineria di Milazzo (Messina)	Contratto per la fornitura, costruzione, montaggio e messa in servizio degli impianti elettrico-strumentali dell'impianto Extra-TAF. Valore del contratto circa € 910.000,00
2019	RAM Raffineria di Milazzo (Messina)	Fermata impianti 2019 - Attività elettro-strumentali. Valore del contratto circa € 2.000.000,00
2019	FINCANTIERI	Costruzione, montaggio e messa in servizio di impianti e attrezzature per i convertitori AC/DC della nuova centrale a fusione nucleare ITER Organisation di Saint Paul-lez-Durance (Francia) - Lavori elettrici/I&C. Valore del contratto circa € 2.500.000,00
2019	SONATRACH Raffineria di Augusta (Siracusa)	Fermata Generale 2019 per lavori meccanici Valore del contratto circa € 4.100.000,00 per lavori Ele/I&C - Block 1-4-5 e Scanfiner Valore del contratto circa € 1.200.000,00
2019	DAWONSYS (Corea)	Costruzione, montaggio e messa in servizio di impianti e attrezzature per i convertitori AC/DC della nuova centrale a fusione nucleare ITER Organisation di Saint Paul-lez-Durance (Francia) - Lavori elettrici/I&C. Valore del contratto circa € 2.500.000,00
2019	API Raffineria di Falconara (Ancona)	Fermata Impianti 2019 - Lavori meccanici Valore del contratto circa € 770.000,00



ANNO	CLIENTE	DESCRIZIONE LAVORI
2018	SANOFI Stabilimento Farmaceutico di Brindisi	Revamping cabina MT/BT nell'ambito della fermata generale 2018, Lavori elettrici. Valore del contratto circa € 350.000,00
2018	GUNVOR Raffineria di Rotterdam (Olanda)	Fermata Generale 2018 - Lavori meccanici su tutti gli impianti. Valore del contratto circa € 2.500.000,00
2018	ENI Raffineria di Taranto	Fermata Impianti - Lavori Meccanici Valore del contratto circa € 3.500.000,00
2018	DEMONT S.r.l. - c/o ITER Organisation Saint Paul-lez-Durance (Francia)	Costruzione elettrica e strumentale del Building 61 della nuova centrale a fusione nucleare di Saint Paul-lez-Durance. Valore del contratto circa € 300.000,00
2018 2020	SONATRACH Raffineria di Augusta (Siracusa)	Contratto Quadro per lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti di raffineria. Valore del contratto circa €/anno 1.000.000,00
2018 in corso	ITER ORGANISATION Saint Paul-lez-Durance (Francia)	Contratto per la costruzione meccanica, elettrica e strumentale del Balance of Plant 2 della nuova centrale a fusione nucleare. Valore del contratto circa € 15.000.000,00
2018	API Raffineria di Falconara (Ancona)	Fermata impianti 2018 - Lavori meccanici. Valore del contratto circa € 430.000,00
2017 2020	ITER ORGANISATION Saint Paul-lez-Durance (Francia)	Contratto per la costruzione meccanica, elettrica e strumentale del Balance of Plant 1 della nuova centrale a fusione nucleare. Valore del contratto circa € 5.000.000,00
2017	ENI Raffineria di Taranto	Fermata Generale - Lavori meccanici ed elettrico-strumentali. Valore del contratto circa € 7.500.000,00
2017 in corso	EXXON Raffineria di Treocate (Novara)	Contratto Quadro per lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti raffineria. Valore del contratto circa €/anno 3.000.000,00
2017 in corso	RAM Raffineria di Milazzo (Messina)	Contratto Quadro per lavori di manutenzione valvole, PSV e soffiatori di fuliggine. Valore del contratto circa €/anno 800.000,00
2017 2018	TOTAL Raffineria di Marsiglia (Francia)	Costruzione nuova unità pre-trattamento olio: fornitura, prefabbricazione e montaggio di tubazioni e carpenterie metalliche, montaggio apparecchiature, CND, pitturazione e coibentazioni. Valore del contratto circa € 5.000.000,00
2017 2018	KINETICS TECHNOLOGY SPA MAIRE TECNIMONT GROUP Raffineria di Milazzo (Messina)	Montaggi elettrico-strumentali per realizzazione nuovo impianto zolfo. Valore del contratto circa € 2.300.000,00
2016	ENI Raffineria di Livorno	Fermata Generale - Lavori meccanici. Valore del contratto circa € 4.200.000,00
2016 2018	MASOL GROUP Impianto produttivo (Livorno)	Costruzione nuova unità biodisel: fornitura, prefabbricazione e montaggio di tubazioni e carpenterie metalliche, montaggio apparecchiature, CND, pitturazione e coibentazioni. Valore del contratto circa € 6.100.000,00



PRINCIPALI LAVORI SVOLTI

ANNO	CLIENTE	DESCRIZIONE LAVORI
2016	STATOIL Raffineria di Kalundborg (Danimarca)	Fermata Generale. Valore del contratto circa € 2.300.000,00
2015	TAMOIL Raffineria di Collombey (Svizzera)	Fermata Generale - Final cleaning. Valore del contratto circa € 5.500.000,00
2015	RAM Raffineria di Milazzo (Messina)	Fermata impianto Topping. Valore del contratto circa € 2.000.000,00
2015	FOSTER WHEELER Milazzo (Messina)	Revamping impianto elettrico e strumentale FCC raffineria di Milazzo. Valore del contratto circa € 2.700.000,00
2015	LUKOIL ISAB SUD Priolo (Siracusa)	General Contractor per la fermata generale di raffineria (meccanico, elettrico, strumentale, coibentazioni, etc.). Valore del contratto circa € 18.000.000,00
2015 2018	SANOFI AVENTIS Stabilimento Farmaceutico di Brindisi	Contratto Quadro per lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti. Valore del contratto circa €/anno 1.000.000,00
2014 in corso	Liberty Magona S.r.l. (ex Arcelor Mittal) Siderurgia - Piombino (Livorno)	Contratto di manutenzione Global Service. Valore del contratto circa €/anno 3.500.000,00
2014 in corso	ENGIE (ex Gdf Suez) Centrale elettrica - Rosignano (Livorno)	Contratto quadro di manutenzione meccanica ed elettrico-strumentale della centrale elettrica. Valore del contratto circa €/anno 1.500.000,00
2014	TOTAL - Raffineria di Grandpuits Parigi (Francia)	Contratto per manutenzione straordinaria - Fermata impianti di Raffineria "Distillation". Valore del contratto circa € 3.200.000,00
2014 2016	ENAV Roma	Contratto per progettazione, fornitura ed installazione nuova cabina elettrica MT/BT all'interno dell'aeroporto di Roma Ciampino. Valore del contratto circa € 2.100.000,00
2000 2017	ENI S.p.A. Raffineria di Taranto	Contratto Quadro per lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti raffineria. Valore del contratto circa €/anno 1.500.000,00
2014	EXXON Raffineria di Augusta (Siracusa)	Contratto per manutenzione straordinaria. Fermata impianti di raffineria. Valore del contratto circa € 2.500.000,00
2014	EXXON Raffineria di Trecate (Novara)	Contratto per manutenzione straordinaria. Fermata impianti di raffineria. Valore del contratto circa € 5.050.000,00
2013 in corso	RAM Raffineria di Milazzo (Messina)	Contratto Quadro per lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti raffineria. Valore del contratto circa €/anno 7.000.000,00
2013 2019	Deposito Italiana Petroli Ex Totalerg (Roma)	Contratto pluriennale Global Service di manutenzione + manutenzione meccanica dei serbatoi - In corso. Valore del contratto circa €/anno 8.000.000,00
2012	MASMEC S.p.A. Bari	Fornitura ed installazione impianto elettrico e condizionamento per il nuovo stabilimento industriale. € 700.000,00



ANNO	CLIENTE	DESCRIZIONE LAVORI
2012	RAM Raffineria di Milazzo (Messina)	Fermata Generale impianti + Revamping dell'impianto Vacuum. Attività meccaniche ed elettrostrumentali. € 3.900.000,00 (ELE/STRU € 650.000,00)
2012	OXOCHIMIE Marsiglia (Francia)	Fermata Generale impianti - Attività meccaniche. Valore del contratto circa € 500.000,00
2011	ISAB SUD Priolo (Siracusa)	General Contractor per la fermata generale di raffineria (meccanico, elettrico, strumentale, coibentazioni, etc.). Valore del contratto circa € 7.000.000,00 (ELE/STRU € 300.000,00)
2011	SANOFI AVENTIS Stabilimento Farmaceutico di Brindisi	Lavori elettrico-strumentali per la realizzazione del nuovo impianto "Spiramicina". Valore del contratto circa € 800.000,00
2011	API/IP Policoro (Matera)	Rebuilding stazione di servizio: lavori civili, meccanici e elettrici con impianto provvisorio in esercizio. Valore del contratto circa € 300.000,00
2010 2013	ENIPOWER Territorio Nazionale	Contratto Quadro triennale per la progettazione ed installazione impianti fotovoltaici di potenza maggiore o uguale a 500 kW su tutto il territorio nazionale. Realizzazioni: 1 MW a Roana (VI), 1 MW a Malegno (BS), 0,5 MW c/o Fiera del Levante di Bari. Valore del contratto circa € 15.000.000,00
2007 2011	ALSTOM Bari	Lavori meccanici ed elettro-strumentali per la costruzione della nuova centrale elettrica a ciclo combinato da 800 MW di Sorgenia a Modugno (BA). Valore del contratto circa € 30.000.000,00
2007 2011	SIIRTEC-NIGI ENI Taranto	General Contractor per lavori meccanici, elettro-strumentali, ponteggi, CND, lavori edili, per costruzione impianto zolfo - Raffineria ENI di Taranto. Valore del contratto circa € 14.000.000,00 (ELE/STRU circa € 1.200.000,00)
2010 2011	FUTURE ENERGY Canosa (BAT)	Lavori meccanici ed elettrici per realizzazione di campi fotovoltaici a terra. Realizzazioni: 1 MW a Canosa (BA) - 1 MW a Cerignola (FG). Valore del contratto circa € 350.000,00
2011	CESTARO ROSSI & C. S.p.A. Bari	EPC Contractor per la realizzazione del campo fotovoltaico da 1MW a terra ad Acquaviva delle Fonti (BA). Valore del contratto circa € 2.800.000,00
2010 in corso	ENI S.p.A. Raffineria di Taranto	Contratto Quadro di manutenzione ordinaria, straordinaria e costruzione serbatoi stoccaggio prodotti petroliferi. Valore del contratto circa €/anno 300.000,00
2010 2015	ENI S.p.A. Raffineria di Livorno	Lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria impianti. Valore del contratto circa €/anno 1.500.000,00
2010 in corso	SORGENIA Modugno (Bari)	Contratto quadro di manutenzione meccanica ed elettrico-strumentale della centrale elettrica di Modugno. Valore del contratto circa €/anno 600.000,00
2009	TECHINT E SUDPROGETTI ENI Taranto	Montaggi elettrici nuova sottostazione da 20/7/0,4 kV per raffineria ENI di Taranto. Valore del contratto circa € 400.000,00.
2008 2010	SAIPEM ENI Taranto	Ristrutturazione rete elettrica MT per raffineria ENI di Taranto. Valore del contratto circa € 1.800.000,00



PRINCIPALI LAVORI SVOLTI

ANNO	CLIENTE	DESCRIZIONE LAVORI
2007 2009	SAIPEM ENI Taranto	Montaggi elettrici nuovo impianto Hydrocracking Raffineria ENI di Taranto. Valore del contratto circa € 1.400.000,00
2004 2009	ENI S.p.A. Refining & Marketing ROMA Puglia e Basilicata	Costruzione / rebuilding stazioni di servizio a marchio Agip. Lavori edili, meccanici, elettrostrumentali, tecnologici per la Puglia e Basilicata e rete Autostradale. Realizzazioni: PV Aeroporto Bari-Palese, Bisceglie, Palagiano, Rivello, Manduria, Salandra, Taranto. Valore del contratto circa € 5.500.000,00
2006 2009	ENI S.p.A. Raffineria di Taranto	Contratto Quadro di manutenzione ordinaria, straordinaria e costruzione serbatoi stoccaggio prodotti petroliferi. Valore del contratto circa €/anno 300.000,00
2007 2009	ONU Brindisi	Lavori elettro-strumentali all'interno della base logistica dell'ONU (UNLB) di Brindisi. Valore del contratto circa € 650.000,00
2000 2010	REGIONE PUGLIA	Lavori di manutenzione straordinaria, di riparazione e/o di sostituzione di apparecchiature elettromeccaniche ed idrauliche, e adeguamento a norma degli impianti pubblici regionali.
1970 in corso	ENI S.p.A. Raffineria di Taranto	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti raffineria di Taranto. Valore del contratto circa €/anno 5.000.000,00
1985 in corso	ENI S.p.A. Raffineria di Livorno	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti raffineria di Livorno. Valore del contratto circa €/anno 2.000.000,00
1996 2013	TOTAL - ERG Roma	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti raffineria di Roma. Valore del contratto circa €/anno 4.000.000,00
1994 2006	ENI S.p.A. Sannazaro	Lavori Meccanici di Migliorie-Modifiche e Manutenzione Straordinaria degli Impianti Raffineria di Sannazaro
1980 2014	I.E.S. - GRUPPO MOL Mantova	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione straordinaria degli impianti raffineria di Mantova.
1999 2011	TAMOIL Cremona	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione straordinaria degli impianti raffineria di Cremona.
1998 in corso	IPLOM-DEUTRA Busalla (Genova)	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione straordinaria degli impianti raffineria di Busalla.
1995 in corso	API Raffineria di Falconara (Ancona)	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione straordinaria degli impianti raffineria di Falconara.
1999 2011	EDISON S.p.A. Taranto	Lavori meccanici di migliorie-modifiche e manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti della centrale elettrica di Taranto.
2000 2009	ENTE IRRIGAZIONE Bari	Gestione, manutenzione e migliorie e modifiche elettro-strumentali del centro di telecontrollo Lamalunga - Diga Locone.



ANNO	CLIENTE	DESCRIZIONE LAVORI
2005 2006	SNAM PROGETTISUD c/o Raffineria di Taranto	Lavori meccanici per Revamping impianto RHU e PACKINOX.
2005	SUD PROGETTI Venezia	Revamping Visbreaking Unità TC - IB - LG - Raffineria di Venezia.
2005 2006	SNAM PROGETTISUD c/o Raffineria di Taranto	Lavori elettrostrumentali per Revamping impianto RHU e PACKINOX della raffineria di Taranto.
2004 2006	SNAM PROGETTISUD c/o Raffineria di Taranto	Lavori elettrostrumentali per costruzione impianto EST della raffineria di Taranto.
2004	RAM Raffineria di Milazzo (Messina)	Lavori meccanici di Revamping e nuove costruzioni impianto Gas Concentration.
2004	SIEMENS c/o Centro Oleario di Monopoli (Bari)	Lavori meccanici ed elettrico-strumentali di costruzione e montaggio centrale elettrica a biomasse (cippato) da 10 MW.
2002 2003	SNAM PROGETTISUD c/o Raffineria di Taranto	Lavori meccanici ed elettro-strumentali per costruzione impianto Merox/Interconnecting.
2002 2003	SNAM PROGETTISUD c/o Raffineria di Taranto	Lavori meccanici ed elettrostrumentali per costruzione Impianto LPG per la raffineria di Taranto.
2002	ENI S.p.A. Raffineria di Sannazzaro (Pavia)	Lavori meccanici di Revamping dell'impianto FCC-VACUUM.
2002 2003	Acquedotto Pugliese	Lavori elettro-strumentali ed installazione quadri elettrici (MT/BT) Valore del contratto € 650.000,00
2001 2003	FIRESTONE-BRIDGESTONE Stabilimento di Bari	Lavori elettro-strumentali di migliorie-modifiche e manutenzione straordinaria degli impianti .
2001	NAPHTACHIMIE Marsiglia (Francia)	Fermata Generale impianti 2001 - Attività meccaniche Valore del contratto circa € 500.000,00
2001	ENI S.p.A. Raffineria di Taranto	Lavori meccanici per la costruzione impianto lavaggio ammine RH.
2001	ENI S.p.A. Raffineria di Taranto	Lavori meccanici per la costruzione trappole PIG.

PRINCIPALI FERMATE IMPIANTI ESEGUITE



La nostra azienda vanta una consolidata esperienza per gli interventi di manutenzione straordinaria effettuati in importanti impianti petroliferi e petrolchimici sia in Italia che all'estero.



PRINCIPALI FERME IMPIANTI ESEGUITE

2002 - 2022 MAIN TURNAROUND PERFORMED

CUSTOMER	YEAR	PLANT	H.EX/A.C	COLUMN	VESSEL	FURN/BOIL	OTHERS	DAYS	TOT MAN-HOURS	REMARKS
ENI (Taranto)	2002	ALL (THERMAL, CRACKER, CDU, RHU/HDC, EST)	80	2	30	2	X	30 DAYS	20.170	
	2003		120	4	40	2	X		22.300	
	2006		210	12	64	4	X		28.000	
	2009		175	6	51	2	X		27.000	
	2010		75	3	28	2	X		21.000	
	2011		42	6	18		X		23.500	
	2012		431	39	212	27	X	2x30 DAYS	49.814	
	2013		10	5	11	2	X	28+18	6.981	
	2014		39	8	8	2	X	29+19+12	29.904	
	2017		146	23	61	23	X	60 DAYS	129.000	Piping: 140 tons CS + 40 tons Alloy
2018	133	9	15	11	X	30 DAYS	60.000			
2020	100, 200, 300, 1,300, TSTC	14	1	5	1	X	10 DAYS	8.000	3.6 tons CS - 0.2 tons P11	

IES (Mantova)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	43	6	38	12	X	30 DAYS	9.071	
	2004		49	6	11	3	X		6.500	
	2006		45	11	25	5	X		17.109	
	2007		51	4	12	3	X		6.100	
	2008		61	6	24	3	X		6.900	
	2009		65	6	5	3	X		12.500	
	2010		73	11	23	6	X		15.000	
	2011		23	2	0	2	X		5.000	
	2012		50	7	35	5	X		11.000	
	2013		25	3	1		X		4.400	
2014	102	22	52	5	X	7.700				

TOTAL (Roma)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	69	6	25	4	X	22 DAYS	6.800	
	2003		78	6	32	6	X		8.800	
	2005		62	4	31		X		5.900	
	2007		70	7	31		X		43.000	
	2010		91	10	68	9	X		52.000	
	2012		30	19	60	7	X		18.000	



PRINCIPALI FERMATE IMPIANTI ESEGUITE

2002 - 2022 MAIN TURNAROUND PERFORMED

CUSTOMER	YEAR	PLANT	H.EX/A.C	COLUMN	VESSEL	FURN/BOIL	OTHERS	DAYS	TOT MAN-HOURS	REMARKS
IPLM Busalla (Genova)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	48	5	18	2	X	8 DAYS	9.071	
	2004		46	18	22		X		6.500	
	2005		31	3	13	4	X		17.109	
	2007		60	6	22	4	X		6.100	
	2009		67	11	28	6	X		6.900	
	2010		42	7	15	7	X		12.500	
	2011		45	7	15	7	X		15.000	
	2013		67	7	3	5	X		5.000	
	2015		67	10	28	7	X		11.000	
	2018		67	7	22	7	X		4.400	
2020	79	10	33	10	X	7.700				

LUKOIL ISAB (Siracusa)	2011	LOT 1	154	14	27	4	X	28 DAYS	70.000	
	2015	LOT 1	199	16	30	5	X	45 DAYS	120.000	Piping: 5" medium; 85 tons CS; 13.700" welded
	2020	LOT 1	192	14	44	5	X	70 DAYS	190.000	Piping: 8" medium; 67 tons PS; 206 tons CS; 13.700" welded

API Falconara (Ancona)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	77					15 DAYS	20.170	
	2003		65						22.300	
	2004		33						28.000	
	2005		80						27.000	
	2006		184						21.000	
	2007		130						23.500	
	2008		134						23.700	
	2009		125						23.000	
	2010		130						23.500	
	2011		98						25	12.000
	2011	V. BREAKING					X	30	19.000	
	2013		73					15	7.700	
	2015	ALL PLANTS	171					38	20.239	
	2016	ALL PLANTS	43					13	6.076	
	2017	ALL PLANTS	87				X	18	11.400	
	2018	ALL PLANTS	75				X	16	9.500	
	2019	ALL PLANTS	92				X	19	12.950	
	2020	ALL PLANTS	92				X	22	12.500	
	2021	ALL PLANTS	61				X	38	9.200	



2002 - 2022 MAIN TURNAROUND PERFORMED

CUSTOMER	YEAR	PLANT	H.EX/A.C	COLUMN	VESSEL	FURN/BOIL	OTHERS	DAYS	TOT MAN-HOURS	REMARKS
EXXON Trecate (Novara)	2003	FCC	135	25	80	6	X	30 DAYS	24.000	
	2008	FCC	135	25	80	6	X		24.000	
	2014	FCC	129	25	63	3	X	42 DAYS	86.000	
	2021	FCC + MEA	44	14	23	4	X	27 DAYS	35.000	Piping: 8.000 mhrs, 85 hot works, 15 tons prefab. 2.800", install. 1234"
RAFF Milazzo (Siracusa)	2004	VAC, GASCON	122	14	44		X	30 DAYS	24.000	
	2006	VACUUM	58	2	20	2	X		12.000	
	2007	TOPPING	130	4	15		X		21.500	
	2008	VACUUM	58	2	20	2	X		12.000	
	2012	VACUM +HDS2	87	5	18	2	X		18.000	Piping: 130 tons + 130 tie-ins
	2015	TOPPING 3	57	3	4			24 DAYS	30.000	
	2016	TOPPING4 VACUUM DEA2	90	4	20	1	X	45 DAYS	50.100	
TAMOIL	2004	CDU, ISO, DEWAX	100	15	27	3	X	30 DAYS	15.000	
	2009	CDU, ISO, DEWAX	136	23	38	6	X		20.000	
ENI Marghera (VE)	2005	V. BREAKING	44	7	19	2	X	30 DAYS	17.500	
ENI Sannazzaro (PV)	2002	FCC, VACUUM	149	16	60	1	X	30 DAYS	24.000	
	2006	FCC, VACUUM	149	16	60	1	X		24.000	
ENI (Livorno)	2002	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	78	10	33	6	X	30 DAYS	12.500	
	2003		84	12	37	5	X		14.000	
	2004		85	15	39	7	X		17.000	
	2005		78	14	41	8	X	60 DAYS	38.600	
	2006	Shut-down								
	2007	ALL PLANTS	126	18	78	5	X	23	88.000	Piping: 51 tons CS
ESSO Augusta (Siracusa)	2004	ALL PROCESS AND OIL PLANTS	111	38	42	11	X	30 DAYS	60.000	



PRINCIPALI FERMATE IMPIANTI ESEGUITE

2002 - 2022 MAIN TURNAROUND PERFORMED

CUSTOMER	YEAR	PLANT	H.EX/A.C	COLUMN	VESSEL	FURN/BOIL	OTHERS	DAYS	TOT MAN-HOURS	REMARKS
SONATRACH Augusta (SR)	2019	R1 - R4 - R5 SNF - PSU	94			3	X	40 DAYS	74.500	Piping: 40tons CS + 35 tons P11 < 2" = 1009" > 2" = 5435"
TOTALENERGIES Grandpuits (Francia)	2014	TOPPING	54	7	12	6	X	40 DAYS	19.200	Piping: 490" ½" ÷ 1½" 1312" 2" ÷ 36"
TAMOIL Collombey (Svizzera)	2015	FINAL CLEANING	321	50	143	X	30	40 DAYS	25.000	
STATOIL Kalundborg (Danimarca)	2016	HEAT EXCHANGERS ALL PLANT	170	X	X	X	X	40 DAYS	35.000	
GUNVOR Rotterdam (Olanda)	2018	CR1 CR2 GOP	50	10	16	11	101	24 DAYS	35.000	Piping: 1,5t of P9 6t of CS
TOTALENERGIES Le Havre (Francia)	2019	TOPPING D11	72	9	18	3	X	30 DAYS	45.860	Piping: 17 tons
ZEELAND Refinery (Olanda)	2016	Hydrobon, Platformer, DHT, Mercox, Amine, Zolfo	99	12	36	20	X	60 DAYS	45.000	Piping: 15 tons
TEOA TOTAL OLEFIN Anversa (Belgio)	2022	COLD/HOT SECTION	86	7	33	13	258	30 DAYS	65.800	Piping: 223 chronos
TOTALENERGIES Feyzin (Francia)	2022	AROMATICI	45	11	25	1	6	45 DAYS	32.000	Piping: 13 tons

For ENI Livorno, ENI Taranto and other Italian refineries reduced/short shut down are not included.



REFERENZE



La sicurezza, la sostenibilità e l'attenzione per ogni aspetto del nostro lavoro sono un vero e proprio asset aziendale.

REFERENZE



La sicurezza, la sostenibilità, l'attenzione per ogni aspetto del nostro lavoro sono molto più di un obbligo di legge, di un adempimento al quale dare riscontro ogni 3-5 anni. Sono, piuttosto, un vero e proprio asset aziendale, che può assicurare qualità, contenimento dei costi, miglioramento della reputation aziendale, produzione più veloce e relativa soddisfazione del cliente. Le referenze, i premi e i riconoscimenti ricevuti negli anni parlano per noi.





REFERENZE





CESTARO ROSSI
CONSTRUCTION AND MAINTENANCE IN INDUSTRIAL PLANTS SINCE 1921 · ITALY



SEDE LEGALE

Via Enrico Toti, 62 - 70125 Bari (Italia)

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Vitantonio De Bellis, 37 - 70125 Bari (Italia)
Tel. +39 080 542 10 66 - Fax +39 080 557 35 88
cestarorossi@pec.it

SEDE TECNICA

Via Vitantonio De Bellis, 37 - 70125 Bari (Italia)
Tel. +39 080 542 10 66 - Fax +39 080 542 76 68

STABILIMENTI

1ª traversa via del Deserto - 70132 Bari (Italia)
Tel. +39 080 562 16 92 - Fax +39 080 562 17 35

Via Zippitelli 8/A - 70132 Bari (Italia)
Tel. +39 080 562 17 14 - Fax +39 080 505 03 60

SUCCURSALE EN FRANCE DE LA CESTARO ROSSI & C. S.P.A. - ITALIE

1 Place Berthe Morisot Bât.B1 - F-69800 SAINT-PRIEST (Lyon)
Immatriculation au RCS, numéro 831 319 868 R.C.S. Lyon
Numéro SIRET 831 319 868 00012
Numéro TVA intracommunautaire FR 85 831319868

CONTATTI COMMERCIALI

Ing. Antonio Ceniccola - Responsabile Commerciale
a.ceniccola@cestarorossi.com
mob. +39 329 028 99 72